

Tamponelektrolyte zur partiellen Beschichtung



Wir bieten verschiedene Elektrolyte, durch welche eine gezielte, partielle Beschichtung mit einem Stiftgalvanisiergerät möglich ist. Dies wird vor allem für Multicolor-Beschichtungen, Reparaturarbeiten und Beschichtungen von kleinen Flächen benötigt.

Anwendung findet dies hauptsächlich bei Schmuck, Uhren, Brillen, Schreibgeräte, Haushaltsartikeln und Schneidwaren.

Übersicht von Tamponelektrolyten



Elektrolyt	Metallgehalt im Niederschlag (Gew.%)	Legierungsbestandteile	Farbe des Niederschlags	max. Schichtdicke	Metallgehalt / Abpackungsgröße	pH-Wert	Spannung	Abscheidungs-geschwindigkeit	Temperatur	Hinweise
AURUNA® 250	99,5 Au	Co	gelb, ca. 3 N	0,1 µm	20 g Au / 1 l	0,6	10 V (8 - 15 V)	ca. 0,07 µm/min	20 - 30 °C	zur Direktvergoldung von Edelstahl
AURUNA® 261	99 Au	diverse	blasses Hellgelb, ca. 1 N	0,1 µm	2 g Au / 100 ml	7,0	10 V (8 - 15 V)	ca. 0,1 µm/min	20 - 30 °C	
AURUNA® 262	99 Au	diverse	neutrales Gelb ca. 2 - 3 N	0,1 µm	2 g Au / 100 ml	3,0	10 V (8 - 15 V)	ca. 0,1 µm/min	20 - 30 °C	
AURUNA® 263	99,5 Au	diverse	tiefes, sattes Gelb, Feingoldfarbe	0,1 µm	2 g Au / 100 ml	7,0	10 V (8 - 15 V)	ca. 0,1 µm/min	20 - 30 °C	
AURUNA® 264	90 Au	Cu	rosé, ca. 4 - 5 N	0,1 µm	2 g Au / 100 ml	9,0	6 V (2 - 8 V)	ca. 0,1 µm/min	20 - 30 °C	
RHODUNA® 271	99,9 Rh	-	weiß	bis 1 µm	2 g Rh / 100 ml	< 1	8 - 10 V (max. 12 V)	bis 0,2 µm/min	20 - 40 °C	
RHODUNA® 275 Black	ca. 95 Rh	-	anthrazitschwarz	0,2 µm	2 g Rh / 100 ml	< 1	8 - 10 V (max. 12 V)	bis 0,1 µm/min	20 - 40 °C	
RUTHUNA® 279 Black	> 95 Ru	-	anthrazitschwarz	bis 0,08 µm	2 g Ru / 100 ml	< 1	10 V (8 - 12 V)	bis 0,01 µm/min	20 - 40 °C	kostengünstigere Version zu RHODUNA® 275 Black

Leidenschaft für
perfekte Oberflächen

UMICORE GALVANOTECHNIK GMBH

Klarenbergstraße 53-79
73525 Schwäbisch Gmünd
Deutschland

Tel.: +49 (0) 7171 607 - 01
galvano@eu.umicore.com

www.mds.umicore.com

umicore 