

SILBERPROZESSE



Ag

Silberprozesse für zahlreiche technische Anwendungen



Umicore bietet zahlreiche Silberelektrolyte, für verschiedene technische Anwendungen und Einsatzgebiete an. Hierzu zählen beispielsweise elektrische Kontakte in der Steckverbindertechnik, Hochfrequenztechnik, Medizintechnik, sowie Beschichtungen für die elektrische Aufbau- und Verbindungstechnik.

In der folgenden tabellarischen Übersicht sind die Eigenschaftsprofile der Silberelektrolyte dargestellt.

www.mds.umicore.com


umicore
Metal Deposition Solutions

Feinsilber-Prozesse

Feinsilber hat eine äußerst hohe elektrische und thermische Leitfähigkeit. Als galvanische Überzüge finden Feinsilber-Prozesse daher verbreitet in der Elektronik Anwendung.

	ARGUNA® C-100	ARGUNA® ET	ARGUNA® 629	ARGUNA® 3230
Hauptanwendung und Eigenschaften	Elektrotechnik, extrem verschleißbe- ständig, hohe Steck- zyklenanzahl	Elektrotechnik, Elek- tronik	Elektrotechnik, Elek- tronik	Elektrotechnik, Elek- tronik
Prozess	Cyanidisch	Cyanidisch	Cyanidisch	Cyanid-frei
Härte der Schicht	ca. 100 HV	110 - 130 HV	ca. 110 HV	90 - 100 HV
Reinheit	Dispersion Ag-Matrix	99,9 % Ag	99,8 % Ag	> 99 % Ag
Produktionsart	Gestell Trommel	Reel-to-reel Gestell Trommel	Reel-to-reel Gestell Trommel	Gestell Trommel
Website: mds.umicore.com	/arguna-c100 	/arguna-et 	/arguna-629 	/arguna-3230 

 Cyanid-freie Prozesse



Ladestecker für elektrische Fahrzeuge sind ein typisches Anwendungsgebiet für Silberbeschichtungen. Durch eingelagerte Graphitpartikel erreicht ARGUNA® C-100 eine außerordentliche Abriebfestigkeit und ermöglicht somit über 50.000 Steckzyklen (End-of-Life-Tribometertests unter Laborbedingungen).

Hartsilber-Prozesse

Hartsilberlegierungen weisen neben einer guten elektrischen Leitfähigkeit vor allem eine hohe Härte auf. Daher finden Sie vor allem Anwendung bei elektrischen Kontakten, welche einem hohen Verschleiß standhalten müssen.

	ARGUNA® 3430	ARGUNA® 630	ARGUNA® 635	ARGUNA®- Alloy 1
Hauptanwendung und Eigenschaften	Elektrotechnik, verschleißbeständig	Elektrotechnik, verschleiß- und vibrationsbeständig	Elektrotechnik, verschleißbeständig	Elektrotechnik, temperatur- und verschleißbeständig
Prozess	Cyanid-frei	Cyanidisch	Cyanidisch	Cyanid-frei
Härte der Schicht	170 - 200 HV	160 - 180 HV	180 - 190 HV	280 HV
Reinheit	97 - 98 % Ag	97 - 98 % Ag	99 % Ag	90 - 95 % Ag
Produktionsart	Gestell Trommel	Reel-to-reel Gestell Trommel	Gestell Trommel	Reel-to-reel Gestell
Website: mds.umicore.com	/arguna-3430 	/arguna-630 	/arguna-635 	/arguna-alloy 

 Cyanid-freie Prozesse

Hartsilber-Prozesse können für eine Vielzahl von Anwendungen eingesetzt werden. Vor allem für Steckverbinder jeglicher Art sind die Elektrolyte dank der hohen Härte und Verschleißfestigkeit besonders geeignet.



Leidenschaft für
perfekte Oberflächen

UMICORE GALVANOTECHNIK GMBH

Klarenbergstraße 53-79
73525 Schwäbisch Gmünd
Deutschland

Tel.: +49 (0) 7171 607 - 01
galvano@eu.umicore.com

www.mds.umicore.com


umicore
Metal Deposition Solutions