

## Umicore bringt Gold-Silber-Elektrolyt für kosteneffiziente Beschichtungen

10-06-2025 ERSTELLT VON OM [GALVANISIEREN](#) [UMICORE](#)



Neues Gold-Silber-Elektrolyt Umicore Auruna 5750 für kosteneffiziente und umweltfreundliche Goldbeschichtungen in der Galvanotechnik (Bild: Umicore)

Die Business Unit Metal Deposition Solutions (MDS) der Gruppe Umicore bietet jetzt mit Auruna 5750 einen innovativen Gold-Silber-Elektrolyt, der in der Galvanotechnik qualitativ konkurrenzlos scheint. Er eignet sich für hochwertige und funktionale Goldbeschichtungen und ist gleichzeitig sehr kosteneffizient.

Umicore MDS hat als Reaktion auf die gestiegenen Goldpreise mit Auruna 5750 einen Gold-Silber-Elektrolyt entwickelt, der 12-karätige Zwischen- und Endsichten ermöglicht. Diese Schichten enthalten je zur Hälfte beide Edelmetalle. Aufgrund der unterschiedlichen Dichte der beiden Edelmetalle können damit im Vergleich zu reinen Goldschichten etwa 60 % der Edelmetallkosten eingespart werden. Insgesamt zeigt der Goldpreis eine starke Aufwärtsbewegung. Die Unsicherheiten in der globalen Wirtschaft und geopolitische Spannungen machen Gold als sicheren Hafen für Investoren aktuell und wohl auch zukünftig attraktiv. Gold hat eine hohe Dichte von etwa 19,3 g/cm<sup>3</sup>, und damit mehr als alle möglichen Legierungspartner. Dies bedeutet, dass bei einer Legierung weniger Masse benötigt wird, um das gleiche Volumen zu füllen. Bei Auruna 5750 kommt der Einsparungseffekt aufgrund des 50 prozentigen Silberanteils deutlich zum tragen und ermöglicht eine weitere Kosteneinsparung von etwa 10 %.

### Umicore Auruna 5750 Hartgold-Beschichtung

Auruna 5750 überzeugt nicht nur durch seine Kosteneffizienz. Die abgeschiedenen Schichten bestechen zudem durch ihre für Hartgold (220 HV / Härte nach Vickers) untypische Duktilität und ihre dazu scheinbar widersprüchliche, außerordentliche Abriebfestigkeit. Dies bestätigt sich im Bosch-Weinmann-Test, bei dem aufgrund des hohen Härtegrads und der schmierenden Eigenschaften des Silbers im Vergleich zu gängigen Goldlegierungen sehr niedrige Abriebs- und Schichtabtragwerte erzielt werden. Im Vergleich zu Gold-Eisen- oder Gold-Kobalt-Legierungen, die ebenfalls zu einer goldgelben Abscheidung führen, sind die Abriebwerte bei Auruna 5750 sogar nahezu halbiert. Bei einem Vergleich von möglichen Legierungen, werden die bei Auruna 5750 besonders niedrigen Abriebwerte ersichtlich. Auruna 5750 ist nicht nur als edle pastellgoldene Endsicht die erste Wahl für kostenoptimierte Vergoldungen. Es eignet sich auch für schützende und farbtonerhaltende Zwischenschichten, beispielsweise bei Schmuckstücken oder Steckkontakten, bei denen eine intensivere Goldtönung gewünscht ist. Die Beschichtungen sind aufgrund des hohen Silberanteils besonders flexibel und widerstandsfähig. Selbst bei dickeren Schichten bleibt der Glanz vollständig erhalten. Auruna 5750 ist nicht nur als edle pastellgoldene Endsicht die erste Wahl, auch für farbtonerhaltende Zwischenschichten verwendet werden.

### Umweltfreundlicher Elektrolyt mit einfacher Handhabung

Ein weiterer Vorteil von Auruna 5750 ist seine geringe Umweltbelastung. Der Elektrolyt enthält keine giftigen Schwermetalle und erfüllt somit die strengen technischen Standards der RoHS-Richtlinie. Trotzdem schützt die Legierung zuverlässig vor Korrosion. Damit verlängert die gleichmäßige und stabile Beschichtung nebenbei auch die Lebensdauer der beschichteten Objekte. Der Elektrolyt ist leicht zu handhaben und unempfindlich gegenüber metallischen Verunreinigungen – ganz gleich, ob Auruna 5750 für Gestell- oder Trommelware eingesetzt wird. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungsmöglichkeiten sind unterschiedliche Schichtdicken erforderlich. Deshalb wurde darauf geachtet, dass eine rissfreie Abscheidung bis zu einer Dicke von 10 µm möglich ist. Sollten sehr dünne Schichten gewünscht sein, kann eine noch kostengünstigere Variante mit niedrigem Goldgehalt verwendet werden, wodurch sich zusätzliche Einsparungen ergeben.

### Kosteneffiziente Goldbeschichtung für die Galvanotechnik

„Mit Auruna 5750 setzen wir erneut Maßstäbe in der Galvanotechnik“, ist sich Martin Stegmaier sicher. Der Bereichsleiter für dekorative Applikationen freut sich, seinen Kunden diesen kosteneffizienten Gold-Silber-Elektrolyt so rasch anbieten zu können, und erklärt: „Möglich wurde die schnelle Entwicklung aufgrund unserer jahrzehntelangen Erfahrung mit verwandten Legierungen aus der Elektroformung. Diese etablierte Basis macht Auruna 5750 mit seinen wirklich herausragenden Eigenschaften zu einer zukunftssicheren Wahl für die Galvanotechnikbranche.“ Mit Auruna 5750 steht ein innovativer Gold-Silber-Elektrolyt als wirtschaftliche Lösung für Goldbeschichtungen bereit, der höchsten Ansprüchen gerecht wird. Thilo Kuhn, Leiter Vertrieb und Marketing, weiß jedoch, dass der Elektrolyt trotz seiner herausragenden Eigenschaften ggf. interne Hürden bei Produzenten zu nehmen hat. Er erklärt: „Teilweise sind langwierige Qualifizierungsprozesse notwendig, um Produktionslinien umzustellen. Deshalb bieten wir eine unkomplizierte Prototypbeschichtung zusammen mit einer Wirtschaftlichkeitsberechnung an. So können wir etwaige Bedenken hinsichtlich eines tatsächlich lohnenden Aufwands bei einer Umstellung ausräumen.“

[Zurück](#)

### Verwandte Nachrichten

14.05.2025	<a href="#">Umicore Vertriebsmitarbeiter Erich Arnet geht in Ruhestand</a>
31.03.2025	<a href="#">Umicore: Neue kobalt- und nickelfreie Hartvergoldung</a>
19.09.2024	<a href="#">Umicore: 100 % recycelte Edelmetalle für galvanische Metallbeschichtungen</a>
08.01.2024	<a href="#">Umicore Platuna PT: Neuer Platinelektrolyt für die galvanische Beschichtung</a>

### Anzeige

**AFOTEK**  
Lackieranlagen

**INDUSTRIE 4.0**

**Ihr Generalunternehmer für:**

- Kunststofflackieranlagen
- Tauchlackieranlagen
- Pulverbeschichtungsanlagen
- Nasslackieranlagen

www.afotek.de

### Anzeige

**WIR MESSEN IHRE SCHICHTDICKE**

Entdecken Sie die DMP® 10-40 Serie. Robust, funktional, mit digitalen Sonden und leistungsstarker Software für beste Messergebnisse.

**fischer**

### Nachrichten-Suche

Text

Datum (Untergrenze)

Datum (Obergrenze)

[Suche starten](#)

### Social Media

- [Facebook](#)
- [Twitter](#)
- [LinkedIn](#)
- [Xing](#)
- [YouTube](#)

### Was ist Oberfläche-Online?

Das Oberflächentechnik Magazin »Oberfläche-Online« ist die digitale Fachzeitschrift für industrielle Oberflächentechnik und Oberflächen.

### Information Oberfläche-Online

[Kontakt](#) | [Über uns](#) | [Impressum](#)  
[Mediadaten](#) | [Newsletter](#) | [Suche](#)  
[Jobs](#) | [Datenschutz](#) | [Partner](#)

### Was finden Sie bei uns?

Auf dem Oberflächentechnik-Magazin Oberfläche-Online finden sich aktuelle Nachrichten & News aus der Branche, Fachartikel, Verzeichnisse und mehr!