

Ausgabe 41/2026

umicore 

umicore goldpost

Platinbeschichtung als Impulsgeber
für die Medizintechnik

Seite 10

AURUNA 5750: Perfekte Goldschicht
zu einem Kostenbruchteil

Seite 12

Salzgitter AG und Umicore kooperieren
bei dem Recycling von seltenem Edelmetall

Seite 16

Hartgold präzise appliziert spart
Materialkosten: AURUNA® 526 & 527

Seite 6

Auch in 2026 werden wir wieder in **Stuttgart** auf der Surface Technology Germany vertreten sein. Wir würden uns freuen, Sie auf einer der wichtigsten Messen für Oberflächentechnik begrüßen zu dürfen.



Inhaltsverzeichnis

Umicore Inside

Newsübersicht	4
---------------	---

Produkte

AURUNA® 526 & 527	6
AURUNA® 3408	8
Platin für Medizintechnik	10
AURUNA® 5750	12
Dekorativer Flyer	14
DIALLOY® 822	15
Kooperation mit der Salzgitter AG	16

Ausblick

Events 2026	18
Neues Presseportal	19

Impressum

Herausgeber: Umicore Galvanotechnik GmbH,
Klarenbergstraße 53-79, D-73525 Schwäbisch Gmünd
Redaktionelle Leitung: Umicore Galvanotechnik GmbH
Gestaltung und Satz: Umicore Galvanotechnik GmbH
Text: Umicore Galvanotechnik GmbH

©2026 | Alle Rechte vorbehalten.

Auf unserer Website mds.umicore.com gibt es die Goldpost im Download Bereich als PDF-Datei zum Herunterladen.

Liebe Leser*innen,

auch in diesem Jahr konnten wir zahlreiche technologische Entwicklungen vorantreiben und wichtige Projekte realisieren. Die neue Goldpost bietet Ihnen einen kompakten Überblick über die Themen, die uns dabei besonders bewegt haben.



Die Inhalte dieser Ausgabe zeigen eindrucksvoll, wie vielfältig Innovation in unserem Bereich sein kann. Mit AURUNA® 526 & 527 stellen wir zwei Hartgoldsysteme vor, die dank ihrer guten Schichtdickenverteilung maßgeblich zur Materialeffizienz beitragen. Ein weiterer Meilenstein ist AURUNA® 3408, unsere zukunftsorientierte Hartvergoldung ohne den Einsatz von Gefahrstoffen.

Darüber hinaus rückt unsere Platinbeschichtung für die Medizintechnik einen Bereich in den Fokus, der höchste Präzision und Zuverlässigkeit erfordert.

Ein besonderes Highlight in diesem Jahr ist außerdem die Kooperation mit der Salzgitter AG zum Recycling seltener Edelmetalle. Diese Partnerschaft zeigt, wie wir gemeinsam Lösungen entwickeln, um Ressourcen zu schonen und Kreisläufe zu schließen.

All diese Entwicklungen verdeutlichen, wie breit und zukunftsgerichtet wir aufgestellt sind, mit einem klaren Blick darauf, was unsere Kunden benötigen.

Ich wünsche Ihnen viel Freude beim Lesen und Entdecken der neuen Goldpost-Ausgabe!

Ihr

Michael Herkommer
Geschäftsführer

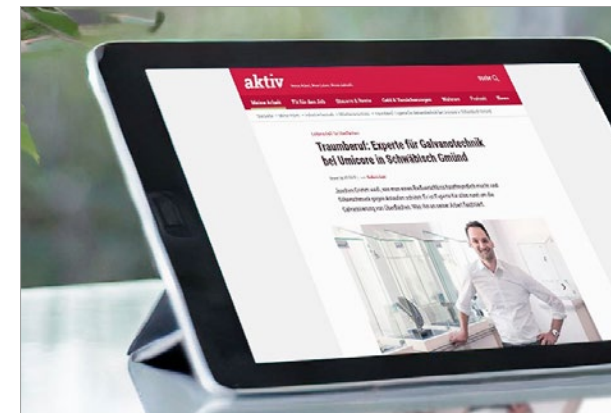
Umicore Inside - Newsübersicht



Umicore wurde 2025 erneut von **EcoVadis** mit einer Silbermedaille ausgezeichnet und zählt damit trotz verschärfter Kriterien weiterhin zu den besten 15 % der weltweit bewerteten Unternehmen, was das konsequente Engagement für Nachhaltigkeit unterstreicht.



Ausführliche Informationen unter:
mds.umicore.com/ecovadis-2025-de



Ein Beitrag auf aktiv-online **porträtiert** unseren Kollegen **Joachim Grimm** als Experten für Galvanotechnik und zeigt, wie er mit seiner Fachkompetenz Kunden weltweit bei der Auswahl optimaler Beschichtungslösungen begleitet.



Ausführliche Informationen unter:
mds.umicore.com/aktiv-online

Sechs Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter haben nach intensiven Schulungen ihre Projekte zur Prozessverbesserung erfolgreich abgeschlossen und wurden als **Six Sigma** Green Belts zertifiziert – ein zentraler Schritt zur nachhaltigen und datenbasierten Optimierung unserer Abläufe.



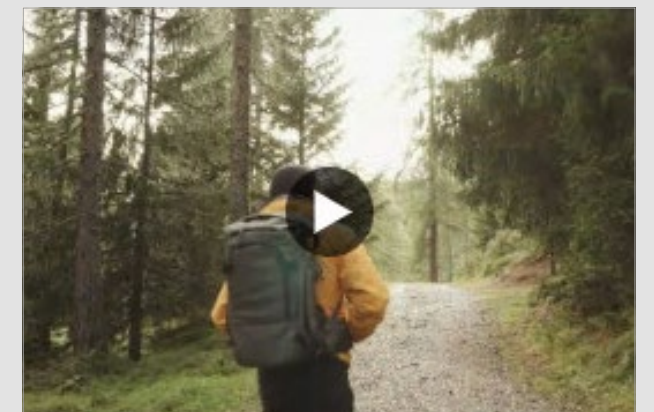
Ausführliche Informationen unter:
mds.umicore.com/six-sigma



Unsere Technologie ist ein wichtiger Bestandteil vieler Alltagsprodukte wie **Reißverschlüssen**. Das **Video** zeigt anschaulich wie unsere zuverlässigen MIRALLOY®-Elektrolyten für langlebige, optisch hochwertige und besonders verschleißfeste Beschichtungen sorgen.



Ausführliche Informationen unter:
mds.umicore.com/video-reißverschluss



Der **Arbeitgeberverband Chemie** hat unseren Standort Schwäbisch Gmünd als „Ausbildendes Unternehmen der chemischen Industrie“ ausgezeichnet und unser überdurchschnittliches Ausbildungsengagement mit dem Siegel „Für besondere **Ausbildungsleistungen**“ anerkannt.



Ausführliche Informationen unter:
mds.umicore.com/agv-chemie



Auch in diesem Jahr haben wir uns entschieden rund **30.000 Euro** für soziale Projekte vornehmlich in unserer Region zu **spenden**. Darüber hinaus stellen wir Mitarbeitende frei, damit sie sich ehrenamtlich in Bildungsprojekten oder sozialen Initiativen engagieren können.



Ausführliche Informationen unter:
mds.umicore.com/spenden-2025

Die beschichteten Komponenten können auch in anspruchsvollen Bereichen wie der Verteidigungstechnik eingesetzt werden, da diese bedingt durch ihre Reinheit und Härte, zuverlässige Funktionalität und Langlebigkeit die strenge ASTM-Norm erfüllt.

Hartgold präzise appliziert spart Materialkosten: AURUNA® 526 & 527

Ob beim Auftragen von Farbe für eine geschützte Holzfassade oder beim Einbringen von Beton für ein stabiles Fundament – eine gleichmäßige Verteilung ist für die Qualität und Funktion entscheidend. Das ist meist kein Problem bei gut zugänglichen Stellen oder einfachen Formen. Sobald es aber geometrisch anspruchsvoll wird, zum Beispiel durch Hohlräume, Tiefenebenen oder Formabweichungen, kommt es schnell zu Unregelmäßigkeiten in der Schichtstärke. Diese führen an Bereichen mit unzureichendem Material zu Schwachstellen und an Bereichen mit zu starkem Materialauftrag zu unnötigem Verbrauch.

Das gilt auch für die galvanische Beschichtung: Nur wenn die Schicht gleichmäßig in ausreichender Stärke aufgetragen ist, lassen sich technische Anforderungen zuverlässig erfüllen und gleichzeitig die Kosten optimieren.

Eine gleichmäßige Gold-Schichtdickenverteilung verbessert die Wettbewerbsfähigkeit

In der Praxis kommt es jedoch häufig zu einer Überbeschichtung, um qualitative Einbußen durch partiell nicht ausreichend beschichtete Bereiche zu vermeiden. Dadurch entsteht zwangsläufig ein monetärer Wettbewerbsnachteil – gerade jetzt, wo der Goldpreis auf einem Rekordniveau liegt.

Eine gute Schichtdickenverteilung zahlt sich mehr denn je aus. Geringere Überbeschichtung bedeutet geringere Edelmetallkosten. Eine gleichmäßige, hochwertige und somit kostenoptimierte Abscheidung wird jedoch durch elektrochemische und physikalische Gesetzmäßigkeiten erschwert.

Hartgoldelektrolyt mit exzellenter Tiefenstreuung selbst bei komplexen Geometrien

Mit den Hartgoldelektrolyten AURUNA® 526 und AURUNA® 527 bieten wir seit über 20 Jahren Lösungen, die durch exzellente Tiefenstreuung eine gleichmäßige Schichtdickenverteilung selbst bei komplexen Geometrien von Schüttgutteilen ermöglichen. Damit verbinden wir Qualität mit Wirtschaftlichkeit.



Die hochwertigen Schichteigenschaften ermöglichen optimale Qualität und zuverlässige Funktionalität



Ausführliche Informationen unter:
mds.umicore.com/auruna-526-527-de



Zukunftsorientierte Hartvergoldung ohne Gefahrstoffe

Jeden Morgen überzieht die Sonne die Welt mit einem goldenen Schimmer. Was in der Natur so mühelos gelingt, war bei der industriellen Hartvergoldung lange mit Kompromissen verbunden, da der Einsatz von gefährlichen Stoffen notwendig war.

Auch in der Oberflächentechnik kann Nachhaltigkeit glänzen

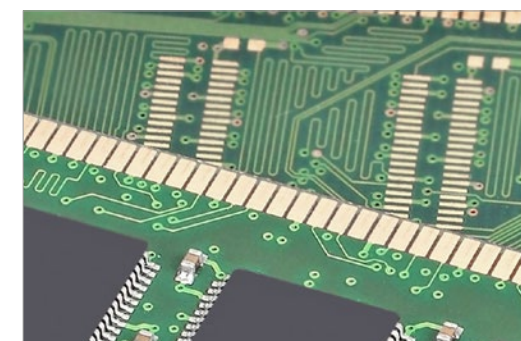
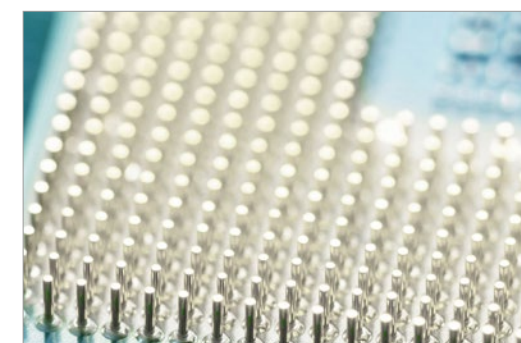
Verantwortungsvolle Vergoldung ist jetzt möglich – dank AURUNA® 3408: Der cyanidfreie Goldelektrolyt ist technisch leistungsstark, kommt aber ganz ohne Gefahrstoffe aus. Er ermöglicht rissfreie und spannungsarme Schichten von bis zu 200 Mikrometern, die trotz eines außergewöhnlich hohen Feingoldgehalts von 99,7 Prozent eine beeindruckende Abriebsbeständigkeit (180 HV) aufweisen.

AURUNA® 3408 - umweltfreundlich und leistungsstark.

Ein cyanidfreier Elektrolyt wie AURUNA® 3408, der auch vollständig ohne Kornverfeinerer wie Arsen, Thallium, Blei, Cadmium, Kobalt oder Tellur auskommt, bringt alle Vorteile eines umweltbewussten Produktionsprozesses mit sich:

- Keine besonderen Schutzmaßnahmen erforderlich
- Keine Einschränkungen durch Gefahrstoffgrenzwerte
- Einfachere und kostengünstigere Entsorgung
- Reduziertes Risiko für Betriebsunterbrechungen
- Nachhaltigkeitsvorteil für Kunden und Stakeholder

AURUNA® 3408 ist vielseitig geeignet für technische und dekorative Anwendungen: von Elektronik bis Schmuck und Uhren. Es ist selbst für anspruchsvolle Normen wie die MIL-Spezifikation geeignet.



Ausführliche Informationen unter:
mds.umicore.com/auruna-3408-hartgold



MEDICAL TECHNOLOGY PACEMAKER PLATUNA® PT

PLATUNA® PT für Medizintechnik von morgen.

Platinbeschichtung als Impulsgeber für die Medizintechnik

Die Medizintechnik unterliegt einem stetigen Wandel. Miniaturisierung, Biokompatibilität und Langlebigkeit sind dabei längst keine optionalen Anforderungen mehr, sondern essenziell. Implantierbare Sensoren, hochpräzise Elektroden, minimalinvasive Katheter oder langlebige Kontaktflächen: All diese Komponenten müssen unter extremen Bedingungen über Jahre hinweg zuverlässig (ggf. im menschlichen Körper) funktionieren.

Die Bedeutung von Platin in der modernen Medizintechnik

In diesem anspruchsvollen Umfeld, in dem Sicherheit, Langlebigkeit und Verträglichkeit höchste Priorität haben, hat sich Platin als Werkstoff der Wahl etabliert. Leider kommen dessen hervorragende Eigenschaften oft nur eingeschränkt zum Tragen – die Qualität der Platinbeschichtung entscheidet maßgeblich über die Performance des Endprodukts. Hier setzt PLATUNA® PT neue Maßstäbe und ermöglicht den nächsten Schritt in der Medizintechnik.

Platin-Elektrolyt für technische Anwendungen

Im Vergleich zu klassischen Platin-Elektrolyten ist PLATUNA® PT sehr einfach zu handhaben. Das macht es zur bevorzugten Wahl für Hersteller, die höchste Qualitätsstandards ohne komplizierte Prozesse erreichen wollen.

- **Vielfältige Trägermaterialien**
direkte Abscheidung auf nahezu allen Metal-substraten möglich (inkl. Niob)
- **Stromdichte-unabhängige Abscheidung**
gleichmäßige Schichtverteilung auch bei komplexen Geometrien
- **Keine Gelbfärbung**
optisch neutrale, hochwertige Oberflächen
- **Keine Ausfällungen**
lange Haltbarkeit und einfache Handhabung
- **Prozesssichere Handhabung**
ideal für Serienfertigung und anspruchsvolle Speziallösungen

PLATUNA® PT ermöglicht extrem gleichmäßige, dichte und biokompatible Platinbeschichtungen auf fast allen Metallen. Mit Schichtdicken bis 50 µm steigert es Stabilität und Lebensdauer – ideal für höchste Qualitätsansprüche im medizintechnischen Einsatz.



Ausführliche Informationen unter:
mds.umicore.com/platuna-pt-medizin



AURUNA® 5750: Perfekte Goldschicht zu einem Kostenbruchteil



Neben seiner außerordentlichen Kosteneffizienz überzeugt unser 12-karätiges Hartgold durch seine sehr harten Schichten und weitere herausragende Eigenschaften.

In den letzten Monaten ist der Goldpreis für alle spürbar in die Höhe geschneit. Diese drastische Preissteigerung hat auch weitreichende Auswirkungen auf Produkte mit hochwertigen und funktionalen Goldüberzügen. Solche Produkte werden in der Produktion teurer und sind für viele Käufer somit zunehmend unattraktiv.

AURUNA® 5750 erlaubt ein Einsparpotential von mindestens 60 % gegenüber Feingold

Mit AURUNA® 5750 haben wir jetzt einen Gold-Silber-Elektrolyt geschaffen, der 12-karätige Zwischen- und Endsichten ermöglicht, die je zur Hälfte beide Edelmetalle enthalten. So können im Vergleich zu reinen Goldschichten 60 % der Edelmetallkosten eingespart werden, was durch den Goldpreis verursachten Preisdruck für Produzenten mehr als egalisiert.

Lassen Sie sich hier aber auch durch die außerordentliche Abriebfestigkeit, Duktilität und weiterer Vorteile der AURUNA® 5750 Legierung überzeugen.

Hoher Silberanteil reduziert Kosten

Der leichte Anstieg des Silberpreises, der absolut betrachtet zwei Größenordnungen unter dem von Gold verweilt, macht Silber als 50-prozentiger Legierungspartner langfristig zu einem stark kostenreduzierenden Faktor für AURUNA® 5750.

Hart, härter, AURUNA® 5750

Mit 220 HV (Härte nach Vickers) verdient diese Gold-Silber-Legierung den Namen „Hartgold“ zu Recht. Im Vergleich zu gängigen Goldlegierungen ergeben sich im Bosch-Weinmann-Test aufgrund des hohen Härtegrads und der schmierenden Eigenschaften des Silbers sehr niedrige Abriebs- und Schichtabtragswerte.

Unerreichte Legierungseigenschaften

- **ROHS-konform:** Enthält keine giftigen Schwermetalle.
- **Korrosionsbeständigkeit:** Schützt zuverlässig vor Korrosion und verlängert die Lebensdauer.
- **Schichtbeschaffenheit:** Gleichmäßige, rissfreie Beschichtung bis zu 10 µm.
- **Duktilität:** Die Beschichtungen sind flexibel und widerstandsfähig.
- **Vielseitig:** Als End- / Zwischenschicht auf technischen und dekorativen Applikationen.
- **Glanz:** Selbst bei dickeren Schichten bleibt der Glanz vollständig erhalten.
- **Elektrolytführung:** Leicht zu handhaben und unempfindlich gegenüber metallischen Verunreinigungen.
- **Beschichtungsverfahren:** Elektrolyt ist für Gestell- und Trommelware flexibel einsetzbar.
- **Varianten:** Für dünne Schichten ist eine noch kostengünstigere Variante mit niedrigem Goldgehalt verfügbar.



AURUNA® 5750 ist ideal für eine kostenoptimierte, pastellgoldene Endsicht. Es kann aber auch als schützende Zwischenschicht verwendet werden – perfekt für Schmuck und Steckkontakte.



Ausführliche Informationen unter:
mds.umicore.com/auruna-5750-de





Neuer Flyer gibt Überblick über alle Elektrolyte für dekorative Anwendungen.

Entdecken Sie unsere Elektrolyte für dekorative Anwendungen

Unser neuer Flyer bietet Ihnen eine umfassende Übersicht über unsere Elektrolyte für dekorative Anwendungen. Er unterstützt Sie bei der Auswahl des passenden Elektrolyten und enthält:

- **Farbübersicht** mit Lab-Werten für präzise Farbwahl – von Weiß über Gold bis hin zu dunklen Schichten.
- **Technische Daten** und Hinweise zu unseren Elektrolyten für perfekte Oberflächen.
- **Lieferkomponenten** für eine einfache und effiziente Bestellung.



Ausführliche Informationen unter:
mds.umicore.com/dekorativer-flyer



Mattgrauer Cadmium-Ersatz für höchste technische Ansprüche

DIALLOY® 822 ist ein innovativer Zinn-Zink-Elektrolyt für anspruchsvolle industrielle Anwendungen, bei denen Korrosionsschutz, Lötbarkeit und Umweltfreundlichkeit entscheidend sind. Die mattgraue, nicht reflektierende Oberfläche eignet sich besonders für Luftfahrt, Automobilbau und Elektrotechnik und bietet eine vollwertige, umweltfreundliche Alternative zu Cadmium für anspruchsvolle Einsatzbedingungen.

Hohe Zuverlässigkeit in anspruchsvollen Umgebungen

Das Verfahren überzeugt durch hervorragende Eigenschaften wie sehr gute Löt- und Schweißbarkeit, hohe Leitfähigkeit (< 5 mOhm), geringe Porosität und zuverlässigen Schutz auf Eisen, Eisenlegierungen sowie Leichtmetallen wie Aluminium. Es ist flexibel im Gestell- und Trommelbetrieb einsetzbar, bietet eine exzellente Korrosionsbeständigkeit (500 Stunden Salzsprühnebeltest) und erfüllt höchste Umweltstandards: Chrom VI-frei, RoHS- und REACH-konform.

Die Anwendungsbereiche von DIALLOY® 822 reichen von Luftfahrt, über Automobilbau bis zu Elektrotechnik.



Ausführliche Informationen unter:
mds.umicore.com/dialloy-822-de





Im Herzen der Bandgalvanik: Ein Stahlband durchläuft eine Verzinkungszelle.

Salzgitter AG und Umicore kooperieren bei dem Recycling von seltenem Edelmetall

Wir haben gemeinsam mit der Salzgitter AG einen Prozess etabliert, der die Rückgewinnung des seltenen Edelmetalls Iridium aus Anoden der elektrolytischen Bandverzinkung ermöglicht. Damit leisten wir einen Beitrag zur Ressourcenschonung und zur Kreislaufwirtschaft.

Bei der elektrolytischen Bandverzinkung wird mittels sogenannter MMO-Anoden eine dünne Zinkschicht als Korrosionsschutz auf Stahlbändern aufgetragen. Verzinkte Stahlbänder finden zum Beispiel in dem automobilen Karosseriebau und der Hausgerätebranche Anwendung.



Iridium zählt zu den seltensten nicht-radioaktiven Metallen und gilt als strategisch wichtiger Rohstoff für Transformationsprozesse, beispielsweise als Elektrodenmaterial für Wasserstoff-Elektrolyseure. Seine jährliche Fördermenge beträgt weltweit nur bis zu 10.000 kg. Diese Kombination führte jüngst zu einem massiven Preisanstieg des Edelmetalls auf dem Weltmarkt.

Unsere Anoden, die in einem speziellen Verfahren beschichtet und kundenspezifisch angefertigt werden, besitzen eine edelmetallhaltige Beschichtung, die Iridium als wichtigsten Bestandteil enthält. Diese Beschichtungen müssen regelmäßig erneuert werden. Dabei konnten bestehende Beschichtungsreste vor einer Wiederbeschichtung bisher nicht wieder wirtschaftlich aufgearbeitet werden.

In einem gemeinsamen Projekt wurden Abläufe und Schnittstellen geschaffen, die eine wirtschaftliche Rückführung des Iridiums in den Stoffkreislauf erlaubt.

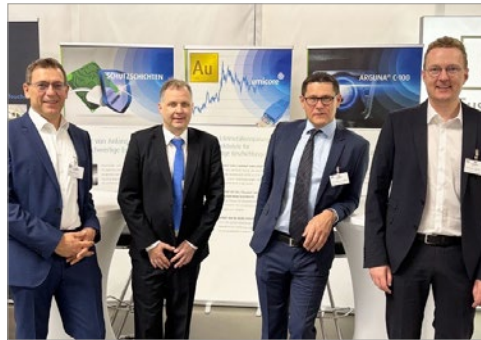
„Das Recycling von Iridium ist sehr aufwendig und schwierig. Momentan gibt es nur wenige Anbieter am Markt, die auf diesen komplexen Prozess spezialisiert sind. Hier konnten wir durch unsere jahrelange Expertise auf dem Gebiet des Edelmetall-Recyclings vermittelnd tätig werden. Durch gemeinsame Versuche und die Entwicklung interner Abläufe ist es uns letztendlich gelungen, den Prozess gemeinsam in den betrieblichen Alltag bei der Salzgitter Flachstahl GmbH zu integrieren,“ erklärt Frank Friebe, Bereichsleiter Elektrokatalytische Elektroden.



Ausführliche Informationen unter:
mds.umicore.com/kooperation-salzgitter



Veranstaltungen 2026



Wir freuen uns darauf Sie 2026 wieder weltweit bei Messen und Fachtagungen zu treffen.



2026 hält viele spannende Begegnungen bereit: Wir sind weltweit auf Messen, Kongressen und Fachveranstaltungen unterwegs – und freuen uns darauf, Sie persönlich zu treffen.

Sie möchten wissen, wo Sie uns antreffen können? Alle Termine finden Sie jederzeit auf unserer Veranstaltungsseite. Und für alle, die es besonders bequem mögen: Abonnieren Sie unseren Newsletter und erhalten Sie aktuelle Infos direkt in Ihr Postfach.



Veranstaltungen:
mds.umicore.com/veranstaltungen



Newsletter:
mds.umicore.com/newsletter-deutsch



SILVER COATING
POSITIVES KUNDENFEEDBACK
ANODES
LIGHTS DES VERGANGENEN JAHRES!
TOR MARKET
N SOZIALER UNTERNEHMENSVERANTWORTUNG
UNIQUE QUALITY
PRECIOUS METALS
OVERZINKUNGSANLAGEN
HTUNG
Nexyclus™



Alle Pressemeldungen auf einen Blick.

Neues Presseportal als Eckpfeiler für Medienvertreter

Sie interessieren sich als Medienvertreter, ggf. aber auch als Kunde oder als Privatperson für unsere externe Kommunikation? Dann besuchen bzw. folgen Sie gerne unserem neu eingerichteten Presseportal.

In unserem separaten Presseportal haben Sie die Möglichkeit, aktuelle und vergangene Pressemeldungen aus unserem Pressearchiv abzurufen.

Zusätzlich haben Sie die Gelegenheit, begleitende Medien (Bilder, Videos, Dokumente) herunterzuladen. Bereits in verschiedenen Medien veröffentlichte Fachartikel der letzten Jahre stehen Ihnen auf dieser Seite zur Ansicht zur Verfügung. Abgerundet wird das Presseportal durch einen Veranstaltungskalender und unsere Pressekontakte.



Ausführliche Informationen unter:
mds.umicore.com/presseportal



Leidenschaft für
perfekte Oberflächen

Umicore Galvanotechnik GmbH

Klarenbergstraße 53-79
73525 Schwäbisch Gmünd
Deutschland

Tel.: +49 (0) 7171 607 01
Fax: +49 (0) 7171 607 316
galvano@eu.umicore.com

mds.umicore.com

