



RHODUNA® PT Rhodium-Platin-Elektrolyt

Unwiderstehlich – Rhodium mit dem Reiz von Platin

Rhodium zaubert eine strahlend weiße Oberfläche auf dekorative Produkte. Platin besitzt seit Jahren eine unglaubliche Preisstabilität und allein sein Name ist begehrenswert für alle Käuferschichten. Stellen Sie sich jetzt eine Oberfläche vor, welche die Vorzüge beider Edelmetalle vereint.

Eine RHODUNA® PT Schicht besteht je zur Hälfte aus Rhodium und Platin, dabei ist die hochwertige Legierung von der eines reinen Rhodium-Elektrolyten auch mit geübtem Auge nicht zu unterscheiden. Durch den hohen gesellschaftlichen Stellenwert von Platin gewinnt Ihr Produkt gleichzeitig psychologisch an Wert und seine Preisakzeptanz wächst deutlich – umgekehrt ist für Sie als Produzent eine Beschichtung mit RHODUNA® PT preislich attraktiver als die mit einem reinen Rhodium-Elektrolyt.

Alternativ kann die Legierungszusammensetzung aus Rhodium und Platin variabel angepasst werden. Zusammensetzungen von 80 % Platin zu 20 % Rhodium, sowie umgekehrt sind möglich – und dies bei konstant gleichbleibenden Schichteigenschaften. Somit haben Sie den Preisvorteil immer auf Ihrer Seite.



Weitere Informationen

- zu [RHODUNA® PT](#)
- zu [RHODUNA® Alloy Preisvorteil](#)
- zu [RHODUNA® Alloy für technische Anwendungen](#)
- zu [RHODUNA® Alloy Black für dunkle Schichten](#)

Elektrolytcharakteristik

Elektrolyttyp

Stark sauer

Metallgehalt

0,6 - 1,5 g/l Rh, 0,6 - 1,5 g/l Pt

pH-Wert	< 1
Temperatur	45 (40 - 50) °C
Stromdichte	3,0 (2,0 - 4,0) A/dm ²
Abscheidungsgeschwindigkeit	ca. 0,1 µm/min 3 A/dm ²
Anodenmaterial	MMO (Typ PLATINODE® 187 SO)

Schichtcharakteristik

Überzug	Rhodium-Platin
Legierungsbestandteile	20 - 80 % Rh, 20 - 80 % Pt
Farbe des Niederschlags	Weiß
Glanz	Glänzend
Härte des Niederschlags	600 HV (bei 50 % Rh und 50 % Pt)
Max. Schichtdicke	Bis 0,3 µm
Dichte des Überzugs	Ca. 15,7 g/cm ³ (bei 50 % Rh und 50 % Pt)

Vorteile

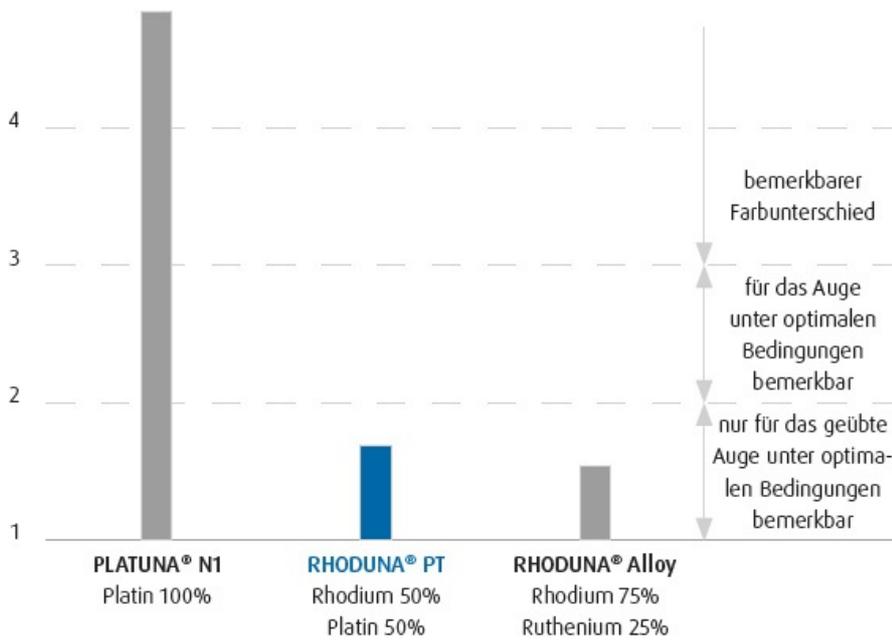
- Weiße und glänzende Rhodium-Platin Überzüge
- Gleichmäßige Schichtdicke
- Bis 0,3 µm rissfrei
- Großer Stromdichtebereich
- Hohe Abriebfestigkeit
- Kostengünstiger als reine Rhodiumschichten
- Gute Tiefenstreuung und geringe Porosität
- Gute Bedeckungsgeschwindigkeit
- Für Gestell und Trommel geeignet

Anwendungen

- Schmuck
- Uhren
- Schreibgeräte
- Brillen
- Armaturen

Farbabweichung ΔE

Zum reinen Rhodium-Elektrolyten RHODUNA® Diamond Bright



Ihr Ansprechpartner



Andrea Grau

Leiterin Vertrieb Europa

T: +49 7171 607 229

andrea.grau@eu.umicore.com