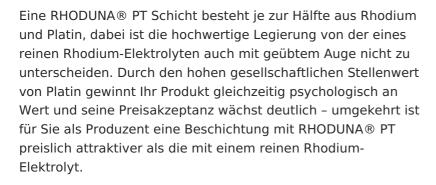




# RHODUNA® PT Rhodium-Platin-Elektrolyt

# Unwiderstehlich – Rhodium mit dem Reiz von Platin

Rhodium zaubert eine strahlend weiße Oberfläche auf dekorative Produkte. Platin besitzt seit Jahren eine unglaubliche Preisstabilität und allein sein Name ist begehrenswert für alle Käuferschichten. Stellen Sie sich jetzt eine Oberfläche vor, welche die Vorzüge beider Edelmetalle vereint.



Alternativ kann die Legierungszusammensetzung aus Rhodium und Platin variabel angepasst werden. Zusammensetzungen von 80 % Platin zu 20 % Rhodium, sowie umgekehrt sind möglich – und dies bei konstant gleichbleibenden Schichteigenschaften. Somit haben Sie den Preisvorteil immer auf Ihrer Seite.

#### Weitere Informationen

• zu RHODUNA® PT

Metallgehalt

- zu RHODUNA® Alloy Preisvorteil
- zu RHODUNA® Alloy für technische Anwendungen
- zu RHODUNA® Alloy Black für dunkle Schichten

### Elektrolytcharakteristik

Elektrolyttyp Stark sauer

pH-Wert	< 1
Temperatur	45 (40 - 50) °C
Stromdichte	3,0 (2,0 - 4,0) A/dm²
Abscheidungsgeschwindigkeit	ca. 0,1 μm/min 3 A/dm²
Anodenmaterial	MMO (Typ PLATINODE® 187 SO)

#### Schichtcharakteristik

Überzug	Rhodium-Platin
Legierungsbestandteile	20 - 80 % Rh, 20 - 80 % Pt
Farbe des Niederschlags	Weiß
Glanz	Glänzend
Härte des Niederschlags	600 HV (bei 50 % Rh und 50 % Pt)
Max. Schichtdicke	Bis 0,3 μm
Dichte des Überzugs	Ca. 15,7 g/cm³ (bei 50 % Rh und 50 % Pt)

#### Vorteile

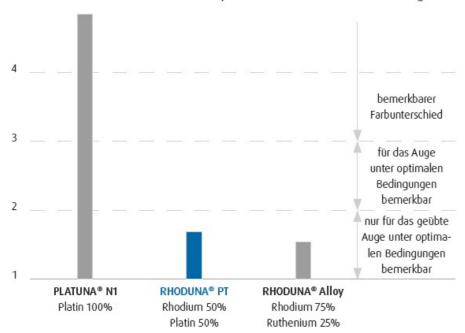
- Weiße und glänzende Rhodium-Platin Überzüge
- Gleichmäßige Schichtdicke
- Bis 0,3 μm rissfrei
- Großer Stromdichtebereich
- Hohe Abriebfestigkeit
- Kostengünstiger als reine Rhodiumschichten
- Gute Tiefenstreuung und geringe Porosität
- Gute Bedeckungsgeschwindigkeit
- Für Gestell und Trommel geeignet

# Anwendungen

- Schmuck
- Uhren
- Schreibgeräte
- Brillen
- Armaturen

#### Farbabweichung ΔΕ

Zum reinen Rhodium-Elektrolyten RHODUNA® Diamond Bright



## Ihr Ansprechpartner



#### **Andrea Grau**

Leiterin Vertrieb Europa T: +49 7171 607 229

andrea.grau@eu.umicore.com