



RHODUNA® J1 Rhodium-Elektrolyt

Brillant-weißer Rhodium-Elektrolyt für dekorative Anwendungen

RHODUNA® J1 dient zur Abscheidung von brillant-weißen, sehr hellen und glänzenden Überzügen. Deshalb ist der Elektrolyt hervorragend für die Veredelung von dekorativen Anwendungen wie Schmuck, Uhren oder Brillengestelle geeignet. Er besticht zudem mit einer hohen Abscheidengeschwindigkeit und einer ausgezeichneten Streufähigkeit. Darüber hinaus scheidet RHODUNA® J1 Schichtstärken von 0,1 - 0,3 µm rissfrei ab.

Rhodium wird direkt auf Silber, Gold, Kupfer und Kupferlegierungen, Nickel und Nickellegierungen abgeschieden. Der Elektrolyt ist für Gestell- und Trommelbearbeitung geeignet.

Elektrolytcharakteristik

Elektrolyttyp	Strongly acidic
Metallgehalt	2 (1.6 - 2.4) g/l Rh
pH-Wert	< 1
Temperatur	35 (20 - 40) °C
Stromdichte	1 A/dm ²
Abscheidungs-geschwindigkeit	0.025 µm/min at 1 A/dm ²
Anodenmaterial	Pt-Ti (type PLATINODE® Pt/Ti) or MMO (Typ PLATINODE® 187)

Schichtcharakteristik

Überzug	Rhodium
Reinheit	99.99 wt.% Rh

Farbe des Niederschlags	brillant white
Glanz	bright
Härte des Niederschlags	approx. 800 - 900 HV
Max. Schichtdicke	approx. 0.3 µm

Vorteile

- extrem helle und glänzende Beschichtungen
- gute Abscheidegeschwindigkeit
- geringe Porosität
- ausgezeichnete Tiefenstreuung
- Schichtstärken von 0,1 - 0,3 µm rissfrei möglich
- für Gestell- und Trommelgalvanik

Anwendungen

- Schmuck
- Uhren
- Brillen
- Schreibgeräte

Ihr Ansprechpartner



Andrea Grau

Leiterin Vertrieb Europa

T: +49 7171 607 229

andrea.grau@eu.umicore.com