



RHODUNA® 471 Black Rhodium-Elektrolyt

Abriebbeständige und rissfreie dunkle Schichten

RHODUNA® 471 Black verleiht Schmuck eine hochwertige anthrazit bis schwarze Farbe. Der Schwärzungsgrad ist einstellbar. Der Elektrolyt ist einfach zu bedienen und die Abscheidungen überzeugen mit guter Farbkonstanz und sind glanzerhaltend. Auf Grund seiner guten Korrosionsbeständigkeit eignet sich der Elektrolyt hervorragend für Anwendungen, bei denen Schwarzruthenium die geforderten Abriebanforderungen nicht erfüllen kann.



Auch bei höherer Schichtdicke produziert der Elektrolyt rissfreie Oberflächen. Auf dem Substrat wird eine Vorvergoldung oder eine Vorbeschichtung mit Rhodium empfohlen.

Zur Erzielung sehr dunkler Ergebnisse und einer einwandfreien Abriebfestigkeit ist es notwendig die beschichteten Teile mit RHODUNA® 471 Black Nachbehandlung zu bearbeiten.

Elektrolytcharakteristik

Elektrolyttyp	sauer
Metallgehalt	2 (1,8 - 2,2) g/l Rh
pH-Wert	1,7 (1,0 - 2,0)
Temperatur	60 (55 - 65) °C
Stromdichte	0,5 (0,25 - 2) A/dm ²
Abscheidungsgeschwindigkeit	0,04 µm/min bei 1,0 A/dm ²
Anodenmaterial	Pt-Ti (Typ PLATINODE® Pt/Ti)

Schichtcharakteristik

Überzug	Rhodium
Farbe des Niederschlags	Grau bis anthrazit (schwarz)

Vorteile

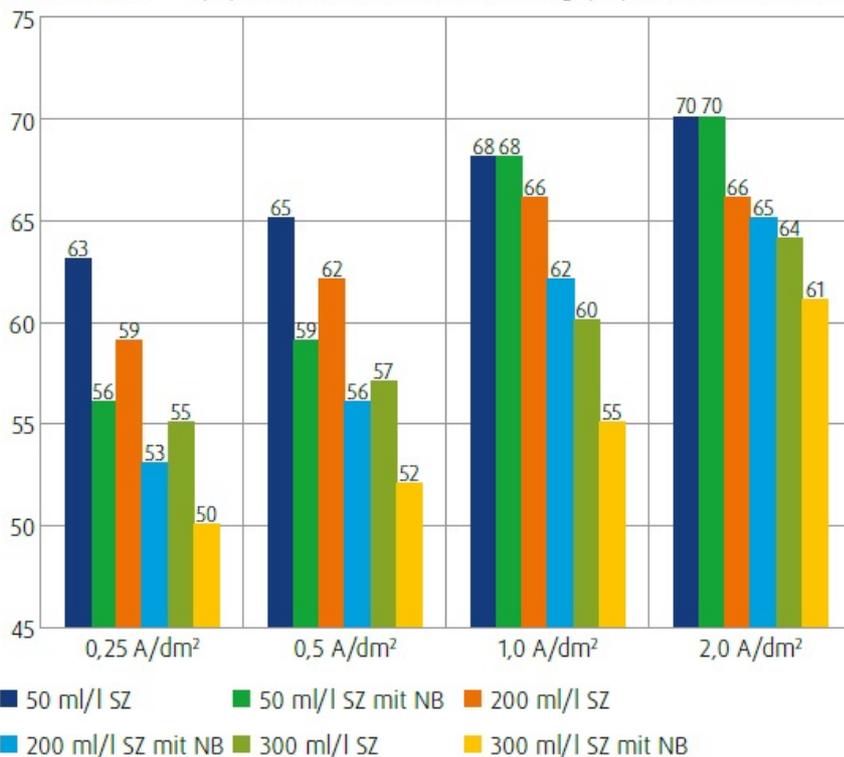
- perfekter Elektrolyt für dunkle bis schwarze dekorative Schichten
- hohe Abriebbeständigkeit
- Schichtdicken bis 0,7 μm abscheidbar
- für Gestell geeignet

Anwendungen

- Schmuck
- Uhren
- Brillen
- Schreibgeräte
- Accessoires

Schwärzezusatz - Wirkung auf den Schwärzegrad (L^* -Wert)

Farbe (L^* -Wert) in Abhängigkeit der Menge an Schwärzezusatz (SZ) mit und ohne Nachbehandlung (NB) und der Stromdichte



Ihr Ansprechpartner



Andrea Grau

Leiterin Vertrieb Europa

T: +49 7171 607 229

andrea.grau@eu.umicore.com