



# PLATUNA®-Alloy 1 Platin-Ruthenium-Elektrolyt

Außerordentlich abriebbeständige Überzüge - platinsparend

PLATUNA®-Alloy 1 dient zur Abscheidung glatter, hochglänzender und außerordentlich abriebbeständiger Platin-Ruthenium- Legierungsüberzüge. Der saure Elektrolyt wird bei dekorativen Anwendungen eingesetzt und garantiert eine helle, weiße Schicht - bis 1 µm rissfrei.

PLATUNA®-Alloy 1 erzielt einen großen Arbeitsbereich, eine ausgezeichnete Bedeckungsgeschwindigkeit und wird im Gestellbetrieb eingesetzt.



## Elektrolytcharakteristik

Elektrolyttyp	Stark sauer
Metallgehalt	1,0 (0,8 - 1,2) g/l Pt 1,0 (0,8 - 1,2) g/l Ru
pH-Wert	< 1
Temperatur	35 (30 - 40) °C
Stromdichte	2,0 (0,5 - 5,0) A/dm <sup>2</sup>
Abscheidungs-geschwindigkeit	Ca. 0,08 µm/min bei 2,0 A/dm <sup>2</sup>
Anodenmaterial	MMO (PLATINODE® 187 SO)

## Schichtcharakteristik

Überzug	Platin-Ruthenium
Legierungsbestandteile	75 Gew.% Pt 25 Gew.% Ru
Farbe des Niederschlags	Weiß
Glanz	Glänzend
Härte	nicht messbar, 500 HV

Max. Schichtdicke	1,0 µm
Dichte des Überzugs	Ca. 19,16 g/cm <sup>3</sup>

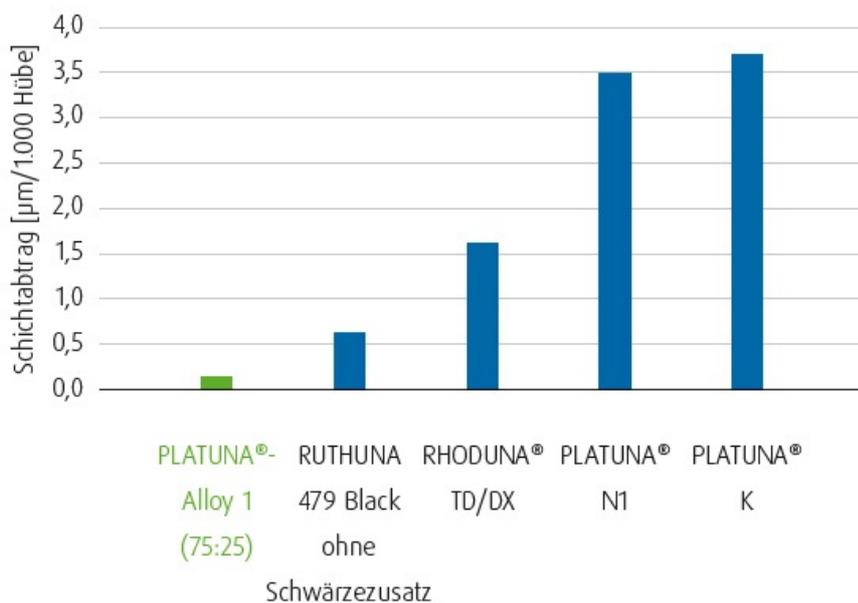
## Vorteile

- Saurer Platinlegierungselektrolyt - spart teureres Platin
- Helle, weiße und hochglänzende Überzüge
- Für dekorative Anwendungen
- Außerordentlich abriebbeständig
- Großer Arbeitsbereich
- Bis 1 µm Schichtdicke (rissfrei)
- Die Überzüge sind RoHS konform
- Für Gestell geeignet

## Anwendungen

- Schmuck
- Schreibgeräte
- Uhren
- Brillen
- Accessoires

### Verschleißtest (Bosch-Weinmann)



## Ihr Ansprechpartner



**umicore**  
Electroplating

**Andrea Grau**

Leiterin Vertrieb Europa

T: +49 7171 607 229

[andrea.grau@eu.umicore.com](mailto:andrea.grau@eu.umicore.com)