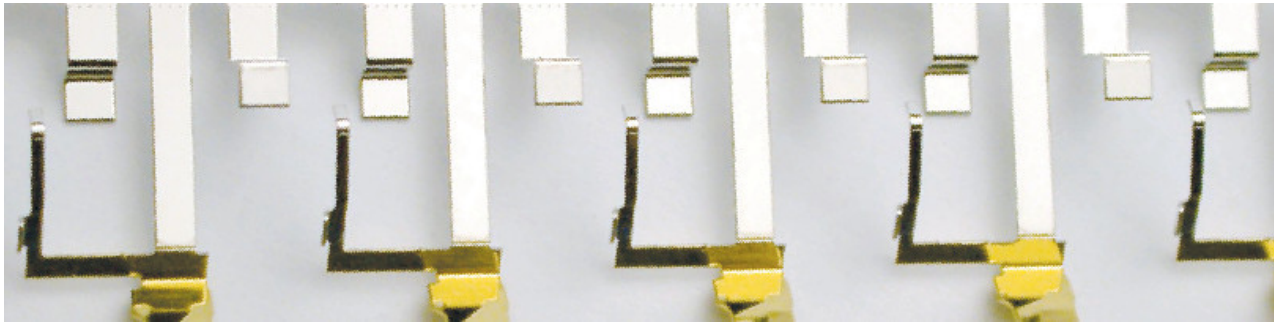




PALLUNA® 468 Palladium-Nickel Elektrolyt

Für die Hochgeschwindigkeitsabscheidung auf Bandanlagen

PALLUNA® 468 ist ein schwach ammoniakalischer Hochgeschwindigkeitselektrolyt zur Abscheidung von Palladium-Nickel-Legierungen auf Bandanlagen (selektives Tauchen, Jet Plating, Brush Plating) und in Tab-Plater-Durchlaufanlagen.

Üblicherweise werden Überzüge mit mind. 80 % Palladium abgeschieden, die Legierungszusammensetzung ist aber durch einfaches Verändern der Palladium-Konzentration im Elektrolyten anpassbar. Die duktilen Schichten sind weiß, glänzend und besitzen eine gute Anlauf- und Korrosionsbeständigkeit.

Elektrolytcharakteristik

Elektrolyttyp	Schwach ammoniakalisch
Metallgehalt	20 (18 - 22) g/l Pd
pH-Wert	7,5 (7,4 - 8,0)
Temperatur	45 (43 - 47) °C
Stromdichte	Bis zu 60 A/dm ²
Abscheidungs-geschwindigkeit	Bis zu 16 µm/min
Anodenmaterial	Pt-Ti (Typ PLATINODE® Pt/Ti)

Schichtcharakteristik

Überzug	Palladium-Nickel
Legierungsbestandteile	80 Gew.% Pd 20 Gew.% Ni
Farbe des Niederschlags	Weiß
Glanz	Glänzend
Härte	580 - 620 HV

Max. Schichtdicke	10 µm
Dichte des Überzugs	10,8 g/cm ³
Lötbarkeit	Gut
Bruchdehnung	Ca. 3 %
Biegbarkeit	2 µm rissfrei
Bondbarkeit	Gut

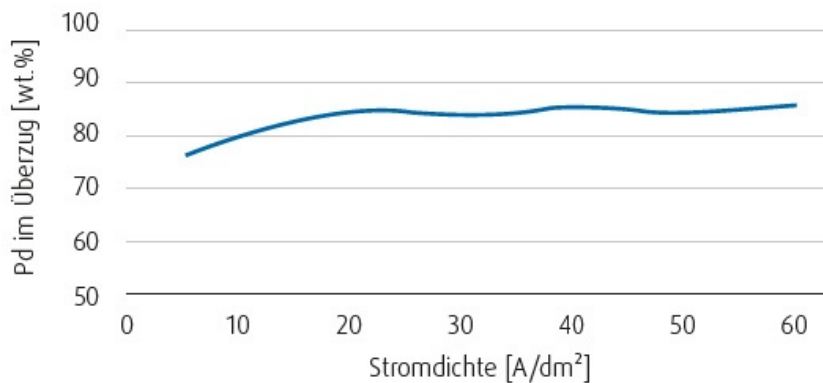
Vorteile

- Hohe Abriebbeständigkeit
- Hohe Steckzyklenzahl
- Porenarm und rissfrei
- Geringe innere Spannungen
- Verbesserte Abscheidungsleistung
- Konstante Legierungszusammensetzung
- Hohe Badstandzeit

Anwendungen

- Durchlaufanlagen / Bandanlagen (selektives Tauchen, Jet Plating, Brush Plating)

Legierungszusammensetzung bei der Abscheidung



PALLUNA® 468:

Legierungszusammensetzung in Abhängigkeit von der Stromdichte. 20 g/l Palladium, 15 g/l Nickel, 45 °C, pH 7,5, Tauch- und Spritzzelle

Anforderung: mindestens 80 % Palladium im Überzug

Die Legierungszusammensetzung wird nur geringfügig von der Stromdichte beeinflusst.

Ihr Ansprechpartner





Andrea Grau

Leiterin Vertrieb Europa

T: +49 7171 607 229

andrea.grau@eu.umicore.com