

# Gobright® TLA-77 Gold Elektrolyt

## Sudgoldelektrolyt für ENIG

Gobright® TLA-77 ist ein spezieller neutraler Sudgoldelektrolyt. Er eignet sich für die ENIG-Beschichtung auf Leiterplatten und Keramiksubstraten. Die Goldkonzentration im Elektrolyten beträgt nur 0,4 g/l. Dies bedeutet ein drastisches Kosteneinsparungspotenzial durch das Reduzieren der Goldausschleppung. Dieses Verfahren weist auch hervorragende Lötstellenzuverlässigkeiten auf, da es einen geringeren Korrosionsangriff auf chemischem Nickel hervorruft.



Der Elektrolyt benötigt ein Konzentrat zum Ansatz und eine zusätzliche Komponente für die Nachdosierung.

### Elektrolytcharakteristik

Elektrolyttyp	Ladungsaustauschtyp
Metallgehalt	0,4 (0,2 - 0,6) g/l Au
pH-Wert	7,2 (7,0 - 7,4)
Temperatur	80 (75 - 85) °C
Abscheidungsgeschwindigkeit	0,065 µm/10 min bei 80°C

### Schichtcharakteristik

Überzug	Feingold
Reinheit	99,9 Gew.-% Au
Farbe des Niederschlags	Zitronengelb

### Vorteile

- Wartungsfreundlichkeit durch Austauschprozess
- Sehr niedriger Goldgehalt
- Zitronengelbes Aussehen der Überzüge

- Minimierter Korrosionsangriff auf chemisch Nickel

## Anwendungen

### ENIG-Beschichtung auf Leiterplatten und Keramiksubstraten für:

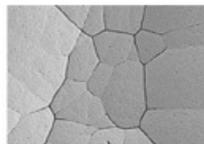
- Unterhaltungselektronik
- Automobilindustrie
- Industrieelektronik
- Telekommunikation

#### Querschliffe nach ENIG-Beschichtung

Konventioneller Goldelektrolyt mit Austauschreaktion



Querschliffaufnahmen nach OSP-Behandlung

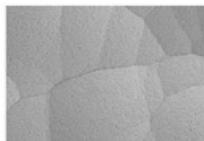


REM-Aufnahme nach dem Strippen des Goldüberzugs

Gobright® TLA-77



Querschliffaufnahmen nach OSP-Behandlung



REM-Aufnahme nach dem Strippen des Goldüberzugs

## Ihr Ansprechpartner



**Andrea Grau**  
 Leiterin Vertrieb Europa  
 T: +49 7171 607 229  
[andrea.grau@eu.umicore.com](mailto:andrea.grau@eu.umicore.com)