



AURUNA® 568 EF-18 Gold-Silber-Elektrolyt für Galvanoformung

Seit mehr als 30 Jahren weltweit verwendet für Hohlschmuck

Der Gold-Silber-Elektrolyt AURUNA® 568 EF-18 steht für die jahrzehntelange Erfahrung von Umicore Galvanotechnik in der Galvanoformung mit Formkörpern aus Wachs und Metall.

Seit mehr als 30 Jahren wird mit AURUNA® 568 EF-18 weltweit Hohlschmuck hergestellt. Unter anderem Creolen-Ohrringe, Anhänger, Broschen, Ketten, Kettenverschlüsse und Armreifen, aber auch Statuen und Uhrenelemente stellen viele renommierte Schmuckhersteller mit AURUNA® 568 EF-18 her.



Der Elektrolyt überzeugt mit Schichtdicken von 150 bis 200 Mikrometern, hat einen Feingold-Gehalt von 18 Karat und ist einfach zu betreiben. Die Gewichtsverteilung lässt sich in einem engen Zielkorridor sehr genau überwachen.

Elektrolytcharakteristik

Elektrolyttyp	Alkalisches-cyanidisch
Metallgehalt	15 g/l Au 3 g/l Ag
pH-Wert	10,0 - 10,2 (bei 45 °C)
Temperatur	45 °C
Stromdichte	0,6 - 2,0 A/dm ²
Abscheidungsgeschwindigkeit	ca. 60 µm/h bei 1,5 A/dm ²
Anodenmaterial	Pt-Ti (type PLATINODE® Pt-Ti)

Schichtcharakteristik

Überzug	Gold-Silber
Legierungsbestandteile	77 Gew.% Au 23 Gew.% Ag

Karätigkeit	Approx. 18.5 carats
Farbe des Niederschlags	Blass-gelb
Glanz	Halbglänzend
Härte	220 HV
Max. Schichtdicke	Mehrere 100 µm
Dichte des Überzugs	Ca. 15,8 g/cm ³

Vorteile

- Gold-Silber-Elektrolyt für Galvanoformung
- Geeignet für Formkörper aus Wachs und Metall
- Schichtdicken von 150 bis 200 Mikrometern
- Einhaltung des Feingehaltes und der
- Gewichtsverteilung in engen Grenzen
- Hohe Härte von ca. 220 HV

Anwendungen

- Galvanoformung
- Hohlschmuck

Ihr Ansprechpartner



umicore
Electroplating

Andrea Grau
Leiterin Vertrieb Europa
T: +49 7171 607 229
andrea.grau@eu.umicore.com