



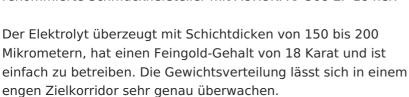


AURUNA® 568 EF-18 Gold-Silber-Elektrolyt für Galvanoformung

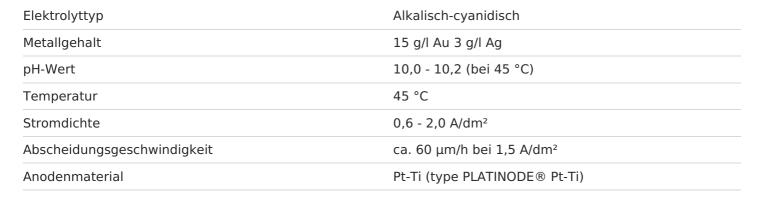
Seit mehr als 30 Jahren weltweit verwendet für Hohlschmuck

Der Gold-Silber-Elektrolyt AURUNA® 568 EF-18 steht für die jahrzehntelange Erfahrung von Umicore Galvanotechnik in der Galvanoformung mit Formkörpern aus Wachs und Metall.

Seit mehr als 30 Jahren wird mit AURUNA® 568 EF-18 weltweit Hohlschmuck hergestellt. Unter anderem Creolen-Ohrringe, Anhänger, Broschen, Ketten, Kettenverschlüsse und Armreifen, aber auch Statuen und Uhrenelemente stellen viele renommierte Schmuckhersteller mit AURUNA® 568 EF-18 her.



Elektrolytcharakteristik



Schichtcharakteristik

Überzug	Gold-Silber
Legierungsbestandteile	77 Gew.% Au 23 Gew.% Ag



Karätigkeit	Approx. 18.5 carats
Farbe des Niederschlags	Blass-gelb
Glanz	Halbglänzend
Härte	220 HV
Max. Schichtdicke	Mehrere 100 μm
Dichte des Überzugs	Ca. 15,8 g/cm³

Vorteile

- Gold-Silber-Elektrolyt für Galvanoformung
- Geeignet für Formkörper aus Wachs und Metall
- Schichtdicken von 150 bis 200 Mikrometern
- Einhaltung des Feingehaltes und der
- Gewichtsverteilung in engen Grenzen
- Hohe Härte von ca. 220 HV

Anwendungen

- Galvanoformung
- Hohlschmuck

Ihr Ansprechpartner



Andrea Grau

Leiterin Vertrieb Europa T: +49 7171 607 229

andrea.grau@eu.umicore.com