



AURUNA® 556 EF-24 Feingold-Elektrolyt für Galvanoformung

Elektrolyt für Feingold-Hohlschmuck

AURUNA® 556 EF-24 ist besonders für Galvanoformung geeignet. Der Elektrolyt erzeugt harte, halb-glänzende, dicke Goldschichten. Er wird vor allem verwendet, um hochwertigen Hohlschmuck mit Schichten zwischen 150 und 200 Mikrometer herzustellen. Die Formkörper können aus Wachs oder Metall sein. Die exzellente Härte von bis zu 200 HV und mehr als 99,9 % Feingehalt sichern die Kundenzufriedenheit, da der Hohlschmuck herausragende Stabilität im Gebrauch bietet. Er lässt sich leicht polieren, die Oberflächen haben eine gute Qualität und überzeugen mit ihren Löteeigenschaften. AURUNA® 556 EF-24 ist zudem ideal, wenn auf (Nicht-)Edelmetallen dicke Feingoldschichten abzuscheiden sind. Kreative Kombinationen ermöglichen völlig neue Designs.



Elektrolytcharakteristik

Elektrolyttyp	Neutral
Metallgehalt	12 (12 - 20) g/l Au
pH-Wert	6 (5,8 - 6,2)
Temperatur	45 °C
Stromdichte	0,5 A/dm ²
Abscheidungsgeschwindigkeit	0,23 µm/min
Abscheidungsrate	85 - 90 mg/Amin
Anodenmaterial	Pt-Ti (Typ PLATINODE® Pt-Ti)

Schichtcharakteristik

Überzug	Feingold
Reinheit	99,9 Gew.% Au
Farbe des Niederschlags	Gelb

Glanz	Halbglänzend
Härte	200 HV
Max. Schichtdicke	Mehrere 100 µm
Dichte des Überzugs	Ca. 19,0 g/cm ³

Vorteile

- 24 kt Feingold-Elektrolyt für Galvanoformung
- Geeignet für Formkörper aus Wachs und Metall
- Schichtdicken von 150 bis 200 Mikrometer
- Hohe Härtegrade von bis zu 200 HV bei 99,9 % Feingehalt

Anwendungen

- Galvanoformung
- Hohlschmuck
- Edelschmuck

Ihr Ansprechpartner



umicore
Electroplating

Andrea Grau
Leiterin Vertrieb Europa
T: +49 7171 607 229
andrea.grau@eu.umicore.com