



AURUNA® 5500 EF Feingold-Elektrolyt für Galvanoformung

Arsenfreier Elektrolyt für Feingold-Hohlschmuck

AURUNA® 5500 EF ist besonders für Galvanoformung geeignet. Der arsenfreie Elektrolyt erzeugt harte, halb-glänzende, dicke Goldschichten. Er wird vor allem verwendet, um hochwertigen Hohlschmuck mit Schichten zwischen 150 und 200 Mikrometer herzustellen. Die Formkörper können aus Wachs oder Metall sein. Die exzellente Härte von bis zu 180 HV und mehr als 99,9 % Feingehalt sichern die Kundenzufriedenheit, da der Hohlschmuck herausragender Stabilität im Gebrauch bietet. Er lässt sich leicht polieren, die Oberflächen haben eine gute Qualität und überzeugen mit ihren Löteeigenschaften. AURUNA® 5500 EF ist zudem ideal, wenn auf (Nicht-)Edelmetallen dicke Feingoldschichten abzuscheiden sind. Kreative Kombinationen ermöglichen völlig neue Designs.



Elektrolytcharakteristik

Elektrolyttyp	Neutral
Metallgehalt	16 (12 - 20) g/l Au
pH-Wert	5,5 (5,0 - 6,0)
Temperatur	40 (35 - 45) °C
Stromdichte	0,5 A/d
Abscheidungsgeschwindigkeit	Ca. 0,3 µm/min bei 0,5 A/dm ²
Abscheidungsrate	Ca. 110 mg/Amin
Anodenmaterial	MMO (Typ PLATINODE® 187 SO)
Stromausbeute	90 %

Schichtcharakteristik

Überzug

Feingold

Karätigkeit	24 Karat
Reinheit	99,9 Gew.% Au
Farbe des Niederschlags	Gelb
Glanz	Halbglänzend
Härte	Approx. 180 HV
Max. Schichtdicke	Mehrere 100 µm
Dichte des Überzugs	Ca. 19,0 g/cm ³

Vorteile

- 24 kt Feingold-Elektrolyt für Galvanoformung
- Geeignet für Formkörper aus Wachs und Metall
- Schichtdicken von 150 bis 200 Mikrometer
- Hohe Härtegrade von bis zu 180 HV bei 99,9 % Feingehalt

Anwendungen

- Galvanoformung
- Hohlschmuck
- Edelschmuck

Ihr Ansprechpartner



Andrea Grau
Leiterin Vertrieb Europa
T: +49 7171 607 229
andrea.grau@eu.umicore.com