



AURUNA® 5400 Hartgold-Elektrolyt

Zur Abscheidung von gleichmäßig glänzenden Überzügen

AURUNA® 5400 ist ein schwach saurer Elektrolyt zur Abscheidung gelber, gleichmäßig glänzender Hartgoldschichten.

Der Einsatz eines neuen und ausgewogenen Glanzzusatzsystems ermöglicht die zuverlässige Beschichtung in einem sehr großen Arbeitsstromdichtebereich und erlaubt zudem die Verwendung variabler Goldgehalte.

Durch die spezielle Zusammensetzung des Elektrolyten ist dieser für die Gestell- und Trommelbearbeitung gleichermaßen geeignet. Die abgeschiedenen Schichten zeichnen sich aus durch eine geringe Porigkeit und einen verbesserten abrasiven Verschleiß (verglichen mit AURUNA® 539). Weiterhin weisen mit AURUNA® 5400 beschichtete Kontakte einen konstant niedrigen Übergangswiderstand auf und sind sehr gut lötbar. Zudem sind Schichten bis zu 10 µm Schichtdicke rissfrei abscheidbar (bei entsprechendem Goldgehalt).



Elektrolytcharakteristik

Elektrolyttyp	Schwach sauer
Metallgehalt	8 (0,5 - 12) g/l Au
pH-Wert	4,2 (3,8 - 4,6)
Temperatur	50 (48 - 52) °C
Stromdichte	2,5 (1 - 5) A/dm ²
Abscheidungsgeschwindigkeit	0,1 - 1,0 µm/min
Anodenmaterial	MMO (Typ PLATINODE® 167 oder 177)

Schichtcharakteristik

Überzug

Gold-Cobalt

Legierungsbestandteile	99,7 Gew.% Au 0,3 Gew.% Co
Farbe des Niederschlags	Gelb
Glanz	Glänzend
Härte des Niederschlags	150 - 220 HV
Max. Schichtdicke	Rissfrei bis 10 µm
Dichte des Überzugs	Ca. 17 g/cm ³
Klassifizierung	Typ I-II, Code C-D (entspricht IC-IID gemäß MIL-G-45204C)
Lötbarkeit	ZCT < 0,2 s

Vorteile

- Sehr großer Arbeitsstromdichtebereich
- Für technische und dekorative Anwendungen
- Hohe Korrosions- und Abriebbeständigkeit
- Konstant niedriger Übergangswiderstand
- Einordnung nach ASTM B 488-01, Typ I - II, Code C - D

Anwendungen

- Stiftkontakte, Federkontakte, Steckkontakte
- Kontaktwerkstoffe
- Schleifringe

Ihr Ansprechpartner



Andrea Grau

Leiterin Vertrieb Europa
T: +49 7171 607 229
andrea.grau@eu.umicore.com