



AURUNA® 5300 Gold-Eisen-Elektrolyt

Nickelfreier, schnellabscheidender,
schwach saurer Elektrolyt

AURUNA® 5300 ist ein nickel- und kobaltfreier Hartgold-Elektrolyt mit hoher Abscheidungsgeschwindigkeit für dekorative und technische Anwendungen. Der schwach saure Elektrolyt zur Abscheidung gelber, glänzender Hartgoldschichten besitzt eine gute Korrosions- und Abriebbeständigkeit. Der Kontaktwiderstand ist langzeitstabil und niedrig. Metallverunreinigungen sind problemlos ausfällbar.



Der Hartgold-Elektrolyt kann im Gestell- und Trommelbetrieb eingesetzt werden. Er ist wegen seiner nickel- und kobaltfreien Überzüge besonders für Schmuck geeignet.

Elektrolytcharakteristik

Elektrolyttyp	Schwach sauer
Metallgehalt	8 (2 - 12) g/l Au 50 mg/l Fe
pH-Wert	4,2 (4,0 - 4,5)
Temperatur	45 (43 - 47) °C
Stromdichte	2 - 3 (1 - 4) A/dm ²
Abscheidungsgeschwindigkeit	0,2 - 1,0 µm/min
Anodenmaterial	Pt-Ti, MMO (Typ PLATINODE® 147)

Schichtcharakteristik

Überzug	Gold-Eisen
Legierungsbestandteile	99,7 Gew.% Au ca. 0,3 Gew.% Fe
Farbe des Niederschlags	Gelb
Glanz	Glänzend
Härte	150 - 170 HV
Max. Schichtdicke	Rissfrei bis 20 µm

Vorteile

- schwach saurer Hartgold-Elektrolyt
- nicht Allergie auslösend, da frei von Nickel und Kobalt
- hohe Abscheidungsgeschwindigkeit
- gelbe, glänzende Überzüge mit ca. 0,3 % Eisen
- für dekorative und technische Anwendungen
- niedriger, stabiler Kontaktwiderstand
- gute Korrosions- und Abriebbeständigkeit
- die Überzüge sind RoHS konform
- für Gestell und Trommel geeignet

Anwendungen

- Accessoires
- Schmuck
- Schreibgeräte
- Armaturen
- Beleuchtung
- Stecker/Kontakte
- Leiterplatten

Ihr Ansprechpartner



Andrea Grau

Leiterin Vertrieb Europa

T: +49 7171 607 229

andrea.grau@eu.umicore.com