



## AURUNA® 530 Gold-Kobalt-Elektrolyt

Elektrolyt für abriebbeständige,  
korrosionsarme Hartgoldschichten

AURUNA® 530 ist ein schwach saurer Hartgold-Elektrolyt mit einer hohen Stromausbeute. Seine wesentlichen Merkmale sind eine hohe Abrieb- und Korrosionsbeständigkeit.

Durch die Wahl vorteilhafter Arbeitsbedingungen (pH-Wert und Temperatur) erfolgt die Bearbeitung von Leiterplatten besonders resist- und lackschonend, wodurch Unterwanderungen vermieden werden.

Bei einem Goldgehalt von mindestens 3 g/l wird die angestrebte hohe Stromausbeute auch bei empfindlichen Resisten erzielt. Die Abscheidengeschwindigkeit beträgt bei 1 A/dm<sup>2</sup> und 35 °C ca. 0,29 µm/min.



### Elektrolytcharakteristik

Elektrolyttyp	Schwach sauer
Metallgehalt	4 (3,0 - 6,0) g/l Au
pH-Wert	4,0 (4,0 - 4,4)
Temperatur	35 °C
Stromdichte	0,8 A/dm <sup>2</sup>
Abscheidengeschwindigkeit	0,1 - 0,5 µm/min
Anodenmaterial	Pt-Ti (Typ PLATINODE® Pt/Ti)

### Schichtcharakteristik

Überzug	Gold-Kobalt
Legierungsbestandteile	ca. 99,7 Gew. % Au ca. 0,3 Gew. % Co
Farbe des Niederschlags	Gelb
Glanz	Halb glänzend

Härte	Ca. 170 HV
Dichte des Überzugs	Ca. 18 g/cm <sup>2</sup>

## Vorteile

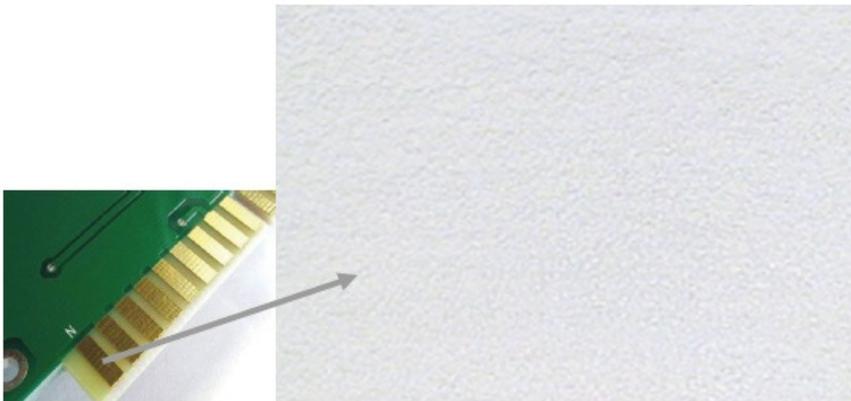
- schwach saurer Hartgold-Elektrolyt auf Gold-Kobalt-Basis mit hoher Stromausbeute
- gute Resist- und Lackverträglichkeit
- niedriger Übergangswiderstand
- hohe Abriebbeständigkeit
- homogene Schichtdickenverteilung
- einfache Badführung und hohe Badstabilität
- porenarme Schichten mit guter Korrosionsbeständigkeit

## Anwendungen

- Steckkarten-Kontakte
- Leiterplatten

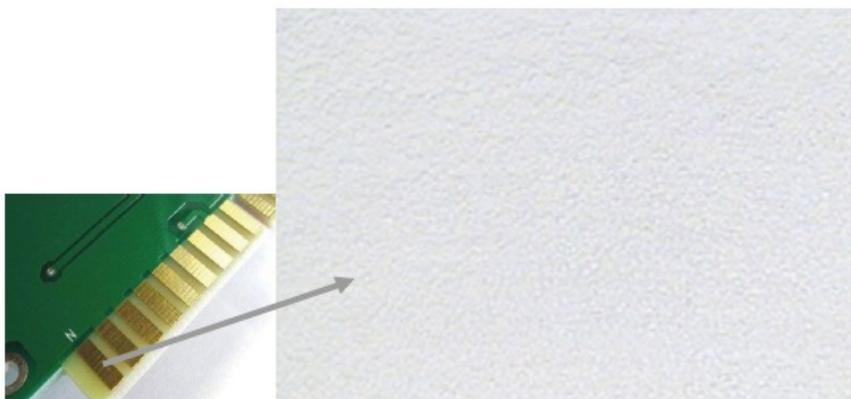
### Porentest AURUNA® 530

#### Vor dem Test



HNO<sub>3</sub>-Dampftest, 1 h, 25 °C. Keine Poren mit Korrosionserscheinungen.

#### Nach dem Test



## mit Ansprechpartner



### **Andrea Grau**

Leiterin Vertrieb Europa

T: +49 7171 607 229

[andrea.grau@eu.umicore.com](mailto:andrea.grau@eu.umicore.com)