



AURUNA® 526 Elektrolyt für Trommelvergoldung

Mit hervorragender Schichtdickenverteilung

AURUNA® 526 ist ein schwach saurer Gold-Kobalt-Elektrolyt mit sehr guter Streufähigkeit und Schichtdickenverteilung, insbesondere bei Hohlteilen.

Dadurch eignet sich der Elektrolyt bestens für die Anwendung von Schüttgut in Trommel- und Vibrationsbeschichtungsanlagen. Oft wird ein vergoldeter Innenbereich von Hülsen oder Buchsen gefordert. Sehr positiv beeinflusst deshalb die hervorragende Tiefenstreuung das Schichtdickenverhältnis zwischen den Innen- und Außenflächen. Durch die optimierte Verteilung kann Gold eingespart werden.

Die abgeschiedenen Schichten zeichnen sich durch eine sehr gute Abriebbeständigkeit, niedrige Übergangswiderstände und überzeugende Korrosionsbeständigkeit aus.



Elektrolytcharakteristik

Elektrolyttyp	schwach sauer
Metallgehalt	4 g/l (2 - 5 g/l)
pH-Wert	4,4 (4,0 - 4,6)
Temperatur	RT (20 - 30) °C
Stromdichte	0,3 A/dm ² (0,3 - 1 A/dm ²) Trommel
Abscheidungs-geschwindigkeit	ca. 50 mg (Amin)
Anodenmaterial	approx. 0.08 µm/min

Schichtcharakteristik

Überzug	Gold-Kobalt (ca. 0,2 Gew.-% Co)
---------	---------------------------------

Härte	ca. 160 HV 0,01
Abriebbeständigkeit	sehr gut
Kontaktwiderstand	ca. 2 mΩ
Klassifizierung	Typ 1, Code C (entspricht Typ 1, Grad C nach MIL-G-45204 C)

Vorteile

- Goldeinsparung durch optimale Schichtdickenverteilung auf Hohlteilen
- Hervorragende Tiefenstreuung
- Stabiles Langzeitverhalten bei Dauerbetrieb
- Schichten sind eingestuft nach ASTM B-488-01: Typ 1, Code C

Anwendungen

- Schüttgut und Trommelteile
- Stift-, Feder-, Steckkontakte
- Kontaktbuchsen

Ihr Ansprechpartner



Andrea Grau
Leiterin Vertrieb Europa
T: +49 7171 607 229
andrea.grau@eu.umicore.com