

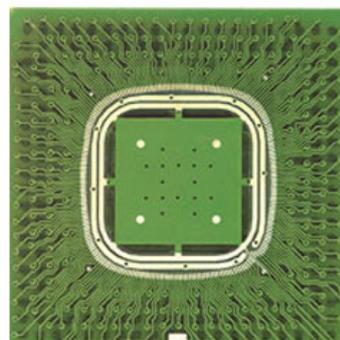
AURUNA® 5100 Feingold-Elektrolyt

Feingoldüberzüge mit sehr guten Bond- und Löteigenschaften

AURUNA® 5100 ist ein neutraler Feingold-Elektrolyt zur Abscheidung von matten, zitronengelben Überzügen. Er wurde speziell für Anwendungen entwickelt, bei denen hervorragende Bond- und Löteigenschaften gefordert werden.

Die Schichten des AURUNA® 5100 weisen neben einer guten Duktilität auch eine geringe Härte und einen geringen Übergangswiderstand auf. Selbst unter Produktionsbedingungen besitzen die Schichten eine hohe Goldreinheit von 99,99 % Au.

Die Überzüge erfüllen die Anforderungen der ASTM B488 - 01, Typ III, Code A/B.



Elektrolytcharakteristik

Elektrolyttyp	Neutral
Metallgehalt	5 (4 - 8) g/l Au
pH-Wert	6,0 (5,8 - 6,2)
Temperatur	65 (60 - 70) °C
Stromdichte	0,2 (0,1 - 0,5) A/dm ²
Abscheidungsgeschwindigkeit	Ca. 0,13 µm/min bei 0,2 A/dm ²
Anodenmaterial	Pt-Ti (Typ PLATINODE® Pt/Ti)

Schichtcharakteristik

Überzug	Feingold
Reinheit	99,99 Gew.% Au
Farbe des Niederschlags	Gelb
Glanz	Matt

Härte	85 HV
Dichte des Überzugs	Ca. 19 g/cm ³

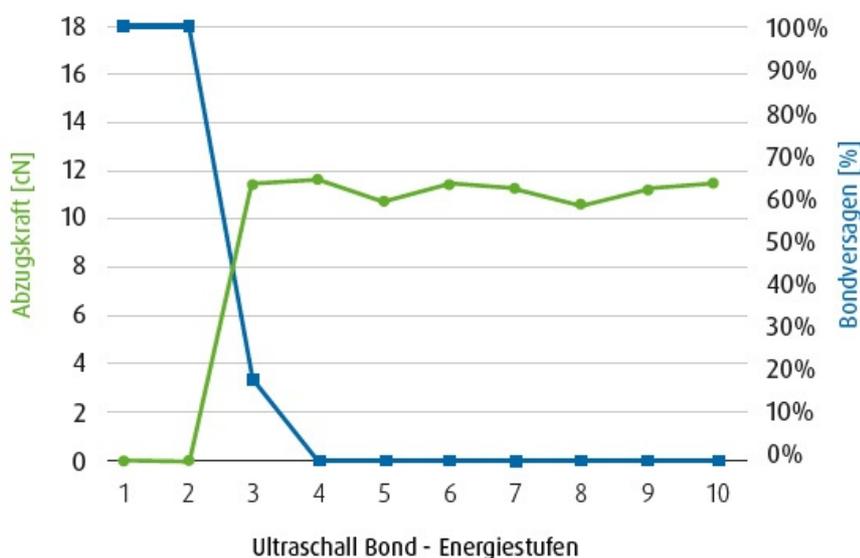
Vorteile

- neutraler Elektrolyt für Feingoldüberzüge mit sehr guter Schichtdickenverteilung
- hohe Stromausbeute
- resistschonende Arbeitsbedingungen
- hervorragende Bond- und Lötbarkeit
- niedriger Übergangswiderstand
- Einstufung nach ASTM B488 - 01, Typ III, Code A/B
- kompatibel zu gängigen BGA-Anforderungen
- einfache Badführung und hohe Badstabilität

Anwendungen

- starre und flexible Leiterplatten
- Halbleiter
- BGA-Anwendungen
- keramische und metallische Substrate

Weiter Arbeitsbereich beim "Thermosonic Bonding"



—●— Abzugskraft [cN]
 —■— Bondversagen [%]

Ultraschallequipment: K&S 4124 (60 kHz)
 Golddrahtdurchmesser: 25 µm
 Anzahl Abziehversuche: 50 Abziehversuche
 Bondabstand: 1.7 mm
 Loophöhe: 0.5 mm
 Drahtdeformation: < 1.6

Ihr Ansprechpartner



Andrea Grau

Leiterin Vertrieb Europa

T: +49 7171 607 229

andrea.grau@eu.umicore.com