umicore
Metal Deposition Solutions

AURUNA® 311 Gold-Kobalt-Elektrolyt

Zur haftfesten Direktvergoldung von Edelstahl und Nickel

AURUNA® 311 ist ein stark saurer Legierungs-Elektrolyt zur haftfesten Direktvergoldung von Edelstahl. Er eignet sich vorzugsweise für Chromnickelstähle, molybdänhaltige Stähle und schwer aktivierbare Nickelbasislegierungen. Wegen seiner stark aktivierenden Wirkung kann der Elektrolyt auch bei anderen schwer zu galvanisierenden, passiven Werkstoffen vielfach erfolgreich eingesetzt werden.

Der Gold-Elektrolyt ist als Vorvergoldung und für dicke Überzüge im dekorativen Anwendungsbereich geeignet. Die Überzüge sind duktil, porenarm und korrosionsschützend. Der Legierungs-Elektrolyt kann im Gestell- und Trommelbetrieb sowie in Durchlaufanlagen (z. B. Spritz- und Tauchzellen sowie Brush) eingesetzt werden. AURUNA® 311 ist auch als kobaltfreie Spezialversion erhältlich.

Elektrolytcharakteristik

Elektrolyttyp	Stark sauer
Metallgehalt	2 (1 - 10) g/l Au
pH-Wert	0,6 (0,1 - 0,8)
Temperatur	25 (20 - 40) °C
Stromdichte	2 - 6 A/dm²
Abscheidungsgeschwindigkeit	0,08 µm/min bei 2 g/l Au, 2 A/dm²
Anodenmaterial	Pt/Ti, MMO (Typ PLATINODE® 177)

Schichtcharakteristik

Überzug	Gold-Kobalt
Legierungsbestandteile	Ca. 0,3 Gew. % Co Ca. 99,7 Gew. % Au
Farbe des Niederschlags	Sattgelb

Glanz	Glänzend
Härte	160 HV
Max. Schichtdicke	10 µm

Vorteile

- Hartgold-Elektrolyt zur direkten Vergoldung von Edelstahl
- sehr gute Aktivierungswirkung - ohne
- Halogenide porenarme, duktile und rissfreie Überzüge
- als Vorvergoldung und für dicke Überzüge geeignet
- gute Streufähigkeit
- als kobaltfreie Spezialversion erhältlich
- die Überzüge sind RoHS konform
- für Gestell-, Trommel- und Durchlaufanlagen geeignet

Anwendungen

- Haushaltsartikel
- Schreibgeräte
- Brillen
- Uhren
- Schneidwaren

Ihr Ansprechpartner

Andrea Grau

Leiterin Vertrieb Europa
T: +49 7171 607 229
andrea.grau@eu.umicore.com