umicore
Metal Deposition Solutions

AURUNA® 215 Gold-Eisen-Indium-Elektrolyt

Nickel- und kobaltfreier Goldlegierungs-Elektrolyt

AURUNA® 215 ist ein Farbgoldlegierungs-Elektrolyt für dekorative Anwendungen. Vorzugsweise für Teile, die mit der Haut in Berührung kommen wie beispielsweise Schmuck und Uhren. Der wesentliche Vorteil der Überzüge besteht darin, dass sie frei von Nickel und Kobalt sind. Damit sind Hautallergien - auslösbar von diesen Metallen - ausgeschlossen.

Der schwach saure Gold-Elektrolyt ist im Gestell- und Trommelbetrieb einfach zu betreiben und arbeitet sehr farbkonstant. In breiten Arbeitsbereichen ist die Überzugsfarbe (1N - 2N) unabhängig von pH-Wert und Stromdichte. Durch den Zusatz von Indium wird eine gleichmäßige Farbe erzielt.

Elektrolytcharakteristik

Elektrolyttyp	Schwach sauer
Metallgehalt	2,5 (2,0 - 3,0) g/l Au 0,5 (0,4 - 0,6) g/l Fe 1,0 (0,8 - 1,2) g/l In
pH-Wert	4,0 (3,8 - 4,5)
Temperatur	35 (30 - 35) °C
Stromdichte	1,5 (0,5 - 2,0) A/dm²
Abscheidungsgeschwindigkeit	Ca. 0,14 µm/min bei 1,5 A/dm²
Anodenmaterial	Pt-Ti, MMO (Typ PLATINODE® 147)

Schichtcharakteristik

Überzug	Gold-Eisen-Indium
Legierungsbestandteile	Ca. 98,5 Gew.% Au 1,4 Gew.% Fe 0,05 Gew.% In
Farbe des Niederschlags	Ca. 1N - 2N
Glanz	Glänzend
Härte	220 HV

Härte	220 HV
Max. Schichtdicke	3 µm
Dichte des Überzugs	Ca. 17,5 g/cm³

Vorteile

- schwach saurer Farbgold-Elektrolyt
- blass- bis hellgelbe Überzüge
- farbkonstant in breitem Arbeitsbereich
- gleichmäßige Farbe
- für dekorative Anwendungen
- nicht Allergie auslösend, da frei von Nickel und Kobalt
- die Überzüge sind RoHS konform
- für Gestell und Trommel geeignet

Anwendungen

- Schmuck
- Uhren
- Brillen
- Schreibgeräte
- Accessoires

Ihr Ansprechpartner

Andrea Grau

Leiterin Vertrieb Europa

T: +49 7171 607 229

andrea.grau@eu.umicore.com