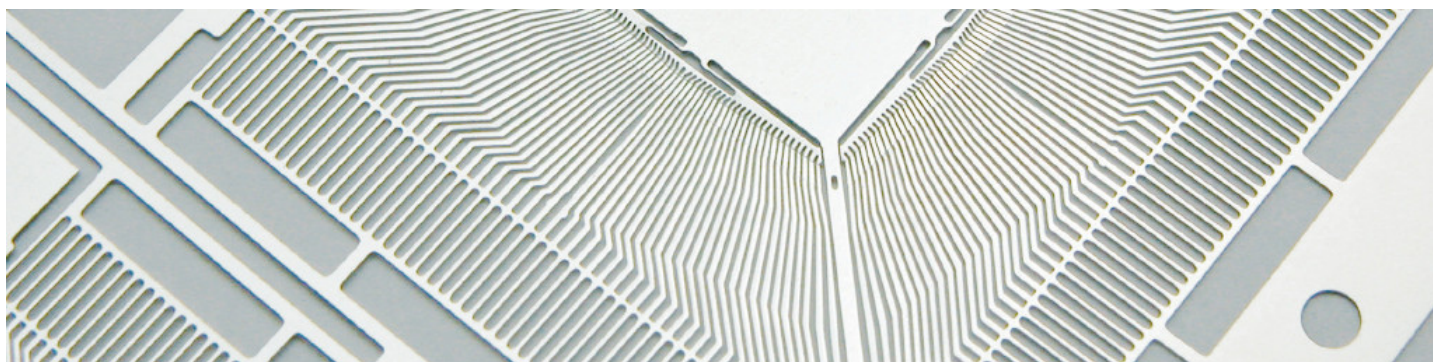
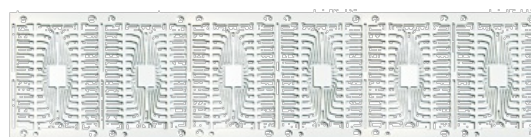




ARGUNA® ET-S Feinsilber-Elektrolyt

Hochgeschwindigkeits-Elektrolyt für Durchlaufanlagen

Der Silber-Elektrolyt ARGUNA® ET-S ist ein alkalisch-cyanidischer Prozess, welcher speziell für die Anwendung auf Hochgeschwindigkeitsanlagen zur Reel-to-reel Versilberung (mit Strömungsoder Spritztechnik) entwickelt wurde. Mit dem Prozess werden halbgänzende Überzüge abgeschieden, die glatt und feinkörnig sind und sich besonders für die Halbleiter-Technologie eignen.



Stromdichte und Abscheidungs geschwindigkeit werden von der Elektrolytbewegung an der Ware, d. h. von der verwendeten Anlage bestimmt. Hohe Strömungsgeschwindigkeiten erlauben sehr hohe Stromdichten.

Elektrolytcharakteristik

Elektrolyttyp	Alkalisch-cyanidisch
Metallgehalt	100 g/l Ag
pH-Wert	12,5
Temperatur	30 - 75 °C (Optimum 35 °C)
Stromdichte	10 - 150 A/dm ²
Abscheidungs geschwindigkeit	0,2 - 1,5 m/s
Anodenmaterial	lösliche Feinsilberanoden bzw. MMO (Typ PLATINODE® 167 oder 177)
Elektrische Leitfähigkeit	>50 m*(Ω*mm ²)-1

Schichtcharakteristik

Überzug	Feinsilber
Reinheit	99,9 Gew.% Ag
Farbe des Niederschlags	Weiß

Glanz	Halbglänzend
Härte	110 HV (wie abgeschieden)
Max. Schichtdicke	100 µm

Vorteile

- Hochgeschwindigkeits-Elektrolyt zur vollflächigen und selektiven Abscheidung von Feinsilber
- Für Durchlaufanlagen mit Strömungs- oder Spritztechnik
- Halbglänzende Überzüge mit sehr guten Löt-, Bond- und Klebeeigenschaften
- Anwendung von löslichen Anoden möglich

Anwendungen

- Kontaktoberflächen für elektrische und elektronische Bauteile

Ihr Ansprechpartner



Andrea Grau

Leiterin Vertrieb Europa

T: +49 7171 607 229

andrea.grau@eu.umicore.com