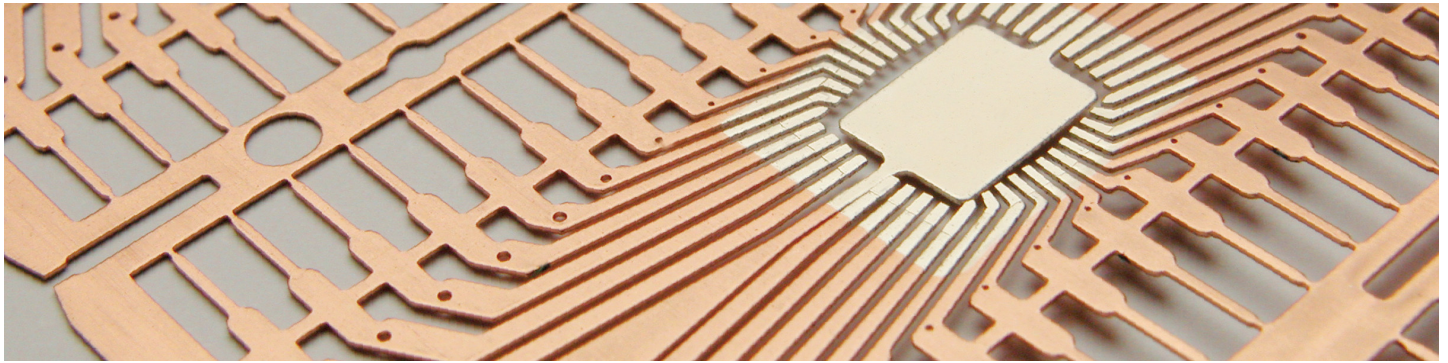




ARGUNA® CF Feinsilber-Elektrolyt

Der Feinsilber-Hochgeschwindigkeits-Elektrolyt

Der Feinsilber-Elektrolyt ARGUNA® CF dient zur schnellen Abscheidung von seidenmatten bis halbgänzenden Überzügen mit ausgezeichneten Bond-, Löt- und Klebeeigenschaften.

Das ARGUNA® CF findet seine Anwendung auf Hochgeschwindigkeitsanlagen zur selektiven Abscheidung von Feinsilber (Spritz- und Strömungsanlagen, Jet-Plating, Spot-Plating). Die anwendbare maximale Stromdichte und die damit verbundene Abscheideleistung ist hauptsächlich von der Elektrolytbewegung an der Ware, d. h. der Strömungsgeschwindigkeit in der Anlage abhängig. Durch hohe Strömungsgeschwindigkeiten können hohe Stromdichten angewendet und damit hohe Abscheidengeschwindigkeiten erreicht werden. Der Elektrolyt benötigt zum Neuansatz kein freies Cyanid. Bei Auftreten einer Sudversilberung kann diese durch die ARGUNA® Vortauchung 600 wirksam zurückgedrängt werden. Die Vortauchung 600 kann im Produktionsablauf dem Silber-Elektrolyten vorgeschaltet oder direkt in den Elektrolyten zugegeben werden.



Elektrolytcharakteristik

Elektrolyttyp	Schwach alkalisch ohne freies Cyanid
Metallgehalt	120 g/l Ag
pH-Wert	8,3 (8,0 - 8,6)
Temperatur	75 (65 - 75) °C
Stromdichte	30 - 100 A/dm ²
Abscheidungs geschwindigkeit	0,3 - 1,0 µm/s
Anodenmaterial	MMO (Typ PLATINODE® 167 oder 177)
Elektrische Leitfähigkeit	>50 m*(Ω*mm ²)-1

Schichtcharakteristik

Überzug	Feinsilber
Reinheit	99,9 Gew.% Ag
Farbe des Niederschlags	Weiß
Glanz	Seidenmatt bis halbgläzend
Härte	100 - 130 HV (wie abgeschieden)
Max. Schichtdicke	20 µm

Vorteile

- Hochgeschwindigkeits-Elektrolyt zur selektiven Abscheidung von Feinsilber
- Badansatz ohne freies Cyanid
- Für Durchlaufanlagen mit Strömungs- oder Spritztechnik
- Halbglänzende Überzüge
- Sehr gute Bond-, Löt- und Klebeeigenschaften

Anwendungen

- Kontaktoberfläche für Halbleiter- und elektrische Bauteile
- Leadframe Packaging für Löt-, Bond- und Klebeanwendungen

Ihr Ansprechpartner

The image shows the Umicore Electroplating logo, which consists of the word "umicore" in blue and "Electroplating" in a smaller font below it, accompanied by a green circular icon with concentric arcs. To the right of the logo is a portrait of a smiling woman with brown hair, wearing a yellow top.

Andrea Grau

Leiterin Vertrieb Europa

T: +49 7171 607 229

andrea.grau@eu.umicore.com