umicore
Metal Deposition Solutions

ARGUNA® 621 EF Glanzsilber-Elektrolyt für Galvanoformung

Für edlen Silber-Hohlschmuck

ARGUNA® 621 EF ist ein Silber-Elektrolyt, vor allem um edlen Hohlschmuck herzustellen. Eine Schicht mit hoher Dicke lässt sich auf leitenden Formkörpern abscheiden.

Der Elektrolyt ist für Wachs- und Metallkerne geeignet. Er kann in einem breiten Stromdichtebereich genutzt werden und arbeitet bei relativ hohen Temperaturen (40 Grad Celsius).

Seine gute Streufähigkeit führt zu einer gleichmäßigen Schichtdickenverteilung. Die Oberflächen sind glänzend und brillant-weiß, haben keinen Blaustich und einen Feingehalt von 99,9 Prozent Silber.

Elektrolytcharakteristik

Elektrolyttyp	Alkalisch-cyanidisch
Metallgehalt	40 (35 - 45) g/l Ag
pH-Wert	Kontrolle nicht erforderlich
Temperatur	40 bis max. 45 °C
Stromdichte	1 - 2 A/dm²
Abscheidungsgeschwindigkeit	Ca. 0,6 µm/min bei 1,0 A/dm² Ca. 1,2 µm/min bei 2,0 A/dm²
Anodenmaterial	Feinsilber

Schichtcharakteristik

Überzug	Reinsilber
Legierungsbestandteile	99,9 Gew.% Ag
Farbe des Niederschlags	Hell-weiß
Glanz	Glänzend
Härte	85 - 125 HV

Härte	85 - 185 HV
Max. Schichtdicke	Mehrere 100 µm
Dichte des Überzugs	Ca. 10,5 g/cm³

Vorteile

- Glanzsilber-Elektrolyt zur Herstellung von Hohlschmuck auf Formkörpern aus Wachs und Metall
- Geeignet für relativ hohe Temperaturbereiche (40 °C)
- Oberflächen sind glänzend weiß
- Breiter Stromdichtebereich
- Sehr gute Streufähigkeit, daher gleichmäßige Schichtdickenverteilung

Anwendungen

- Galvanoformung
- Hohlschmuck

Ihr Ansprechpartner

Andrea Grau

Leiterin Vertrieb Europa
T: +49 7171 607 229
andrea.grau@eu.umicore.com