



## ARGUNA® 621 Glanzsilber-Elektrolyt

Für glänzende, brillant weiße Überzüge  
ohne Blaustich

ARGUNA® 621 scheidet glänzende, sehr hell-weiße Überzüge ohne Blaustich bei einfacher Badführung ab. Der Silber-Elektrolyt ist geeignet für dekorative und technische Anwendungen und wird im Gestell- und Trommelbetrieb mit großem anwendbaren Stromdichtebereich eingesetzt.



Der Glanzsilber-Elektrolyt weist eine sehr gute Tiefenstreuung auf und ist auch bei höheren Temperaturen einsetzbar. Bei der Abscheidung auf Nickel ist keine Vorversilberung notwendig.

### Elektrolytcharakteristik

Elektrolyttyp	Alkalisch cyanidisch
Metallgehalt	40 (30 - 45) g/l Ag
pH-Wert	Alkalisch
Temperatur	RT (20 - 45) °C
Stromdichte	0,5 - 5 A/dm <sup>2</sup>
Abscheidungsgeschwindigkeit	0,64 - 2,56 µm/min
Anodenmaterial	Feinsilber

### Schichtcharakteristik

Überzug	Feinsilber
Reinheit	99,9 Gew.% Ag
Farbe des Niederschlags	Hell-weiß
Glanz	Glänzend, brillant
Härte	80 - 110 HV
Max. Schichtdicke	Über 100 µm

## Vorteile

- Sehr helle, brillant-weiße Farbe ohne Blaustich
- Ausgezeichnete Tiefenstreuung
- Hoher Temperaturbereich bis 45 °c
- Großer anwendbarer Strombereich
- Hohe Karbonat-Toleranz
- Direkt auf Nickel abscheidbar ohne Vorversilberung
- Einfache Badführung
- Für Gestell und Trommel geeignet

## Anwendungen

- Accessoires
- Schmuck
- Uhren
- Brillen
- Haushaltsartikel
- Hohlwaren
- Schreibgeräte
- LED
- Kontakte

## Ihr Ansprechpartner



**umicore**  
Electroplating

**Andrea Grau**  
Leiterin Vertrieb Europa  
T: +49 7171 607 229  
[andrea.grau@eu.umicore.com](mailto:andrea.grau@eu.umicore.com)