



ARGUNA® 4500 Feinsilber-Elektrolyt

Der neue Glanzsilber- Hochgeschwindigkeits-Elektrolyt

Der Feinsilber-Elektrolyt ARGUNA® 4500 dient zur Hochgeschwindigkeitsabscheidung von hochglänzenden Überzügen mit ausgezeichneten Bond-, Löt- und Klebeeigenschaften.



ARGUNA® 4500 wird zur selektiven Abscheidung von Glanzsilberschichten auf Durchlaufanlagen mit Strömungs- und Spritztechnik, wie zum Beispiel Jet- oder Spot-Plating-Modulen eingesetzt. Die anwendbare Stromdichte und damit verbundene Abscheidungsgeschwindigkeit ist hauptsächlich von der Elektrolytbewegung an der Ware abhängig, d. h. von der Strömungsgeschwindigkeit in der Anlage. Unter optimalen Bedingungen können somit Schichten mit höchsten Glanz und Reflexionsgraden erzeugt werden.

Der Elektrolyt arbeitet mit unlöslichen Anoden und kann bei sehr niedrigen Gehalten an freiem Cyanid betrieben werden.

Elektrolytcharakteristik

Elektrolyttyp	Schwach alkalisch, wenig freies Cyanid
Metallgehalt	90 (60 - 120) g/l Ag
pH-Wert	9 (8,5 - 11)
Temperatur	60 (50 - 70) °C
Stromdichte	50 - 250 A/dm ²
Abscheidungsgeschwindigkeit	bis zu 2,6 µm/s
Anodenmaterial	Pt-Ti (Typ PLATINODE® Pt/Ti)
Elektrische Leitfähigkeit	>50 m*(Ω*mm ²)-1

Schichtcharakteristik

Überzug	Feinsilber
Reinheit	99,9 Gew.% Ag
Farbe des Niederschlags	Weiß
Glanz	Glänzend
Härte	100 - 130 HV wie abgeschieden

Vorteile

- Hochgeschwindigkeits-Elektrolyt zur selektiven Abscheidung von Feinsilber
- Für Durchlaufanlagen mit Strömungs- oder Spritztechnik
- Glänzende Überzüge mit sehr guten Löt- und Bondeigenschaften
- Unlösliche Anoden
- Mit wenig freiem Cyanid

Anwendungen

- Kontaktoberfläche für Halbleiter- und elektrische Bauteile
- Leadframe Packaging für Löt-, Bond- und Klebeanwendungen

Ihr Ansprechpartner



Andrea Grau
Leiterin Vertrieb Europa
T: +49 7171 607 229
andrea.grau@eu.umicore.com