



# ARGUNA® 4500 Feinsilber-Elektrolyt

## Der neue Glanzsilber- Hochgeschwindigkeits-Elektrolyt

Der Feinsilber-Elektrolyt ARGUNA® 4500 dient zur Hochgeschwindigkeitsabscheidung von hochglänzenden Überzügen mit ausgezeichneten Bond-, Löt- und Klebeeigenschaften.



ARGUNA® 4500 wird zur selektiven Abscheidung von Glanzsilberschichten auf Durchlaufanlagen mit Strömungs- und Spritztechnik, wie zum Beispiel Jet- oder Spot-Plating-Modulen eingesetzt. Die anwendbare Stromdichte und damit verbundene Abscheidungsgeschwindigkeit ist hauptsächlich von der Elektrolytbewegung an der Ware abhängig, d. h. von der Strömungsgeschwindigkeit in der Anlage. Unter optimalen Bedingungen können somit Schichten mit höchsten Glanz und Reflexionsgraden erzeugt werden.

Der Elektrolyt arbeitet mit unlöslichen Anoden und kann bei sehr niedrigen Gehalten an freiem Cyanid betrieben werden.

## Elektrolytcharakteristik

|                             |                                        |
|-----------------------------|----------------------------------------|
| Elektrolyttyp               | Schwach alkalisch, wenig freies Cyanid |
| Metallgehalt                | 90 (60 - 120) g/l Ag                   |
| pH-Wert                     | 9 (8,5 - 11)                           |
| Temperatur                  | 60 (50 - 70) °C                        |
| Stromdichte                 | 50 - 250 A/dm <sup>2</sup>             |
| Abscheidungsgeschwindigkeit | bis zu 2,6 µm/s                        |
| Anodenmaterial              | Pt-Ti (Typ PLATINODE® Pt/Ti)           |
| Elektrische Leitfähigkeit   | >50 m*(Ω*mm <sup>2</sup> )-1           |

## Schichtcharakteristik

|                         |                               |
|-------------------------|-------------------------------|
| Überzug                 | Feinsilber                    |
| Reinheit                | 99,9 Gew.% Ag                 |
| Farbe des Niederschlags | Weiß                          |
| Glanz                   | Glänzend                      |
| Härte                   | 100 - 130 HV wie abgeschieden |

## Vorteile

- Hochgeschwindigkeits-Elektrolyt zur selektiven Abscheidung von Feinsilber
- Für Durchlaufanlagen mit Strömungs- oder Spritztechnik
- Glänzende Überzüge mit sehr guten Löt- und Bondeigenschaften
- Unlösliche Anoden
- Mit wenig freiem Cyanid

## Anwendungen

- Kontaktoberfläche für Halbleiter- und elektrische Bauteile
- Leadframe Packaging für Löt-, Bond- und Klebeanwendungen

## Ihr Ansprechpartner



**Andrea Grau**

Leiterin Vertrieb Europa

T: +49 7171 607 229

[andrea.grau@eu.umicore.com](mailto:andrea.grau@eu.umicore.com)