



Stand: 31. März 2025



# RHODUNA<sup>®</sup> PT

## RHODIUM-PLATIN-ELEKTROLYT



### Unwiderstehlich – Rhodium mit dem Reiz von Platin

Rhodium zaubert eine strahlend weiße Oberfläche auf dekorative Produkte. Platin besitzt seit Jahren eine unglaubliche Preisstabilität und allein sein Name ist begehrenswert für alle Käuferschichten. Stellen Sie sich jetzt eine Oberfläche vor, welche die Vorzüge beider Edelmetalle vereint.

Eine RHODUNA<sup>®</sup> PT Schicht besteht je zur Hälfte aus Rhodium und Platin, dabei ist die hochwertige Legierung von der eines reinen Rhodium-Elektrolyten auch mit geübtem Auge nicht zu unterscheiden. Durch den hohen gesellschaftlichen Stellenwert von Platin gewinnt Ihr Produkt gleichzeitig psychologisch an Wert und seine Preisakzeptanz wächst deutlich – umgekehrt ist für Sie als Produzent eine Beschichtung mit RHODUNA<sup>®</sup> PT preislich attraktiver als die mit einem reinen Rhodium-Elektrolyt.

Alternativ kann die Legierungszusammensetzung aus Rhodium und Platin variabel angepasst werden. Zusammensetzungen von 80 % Platin zu 20 % Rhodium, sowie umgekehrt sind möglich – und dies bei konstant gleichbleibenden Schichteigenschaften. Somit haben Sie den Preisvorteil immer auf Ihrer Seite.



### Vorteile

- Weiße und glänzende Rhodium-Platin Überzüge
- Gleichmäßige Schichtdicke
- Bis 0,3 µm rissfrei
- Großer Stromdichtebereich
- Hohe Abriebfestigkeit
- Kostengünstiger als reine Rhodiumschichten
- Gute Tiefenstreuung und geringe Porosität
- Gute Bedeckungsgeschwindigkeit
- Für Gestell und Trommel geeignet

### Anwendungen

- Schmuck
- Uhren
- Schreibgeräte
- Brillen
- Armaturen

# RHODUNA® PT

## RHODIUM-PLATIN-ELEKTROLYT



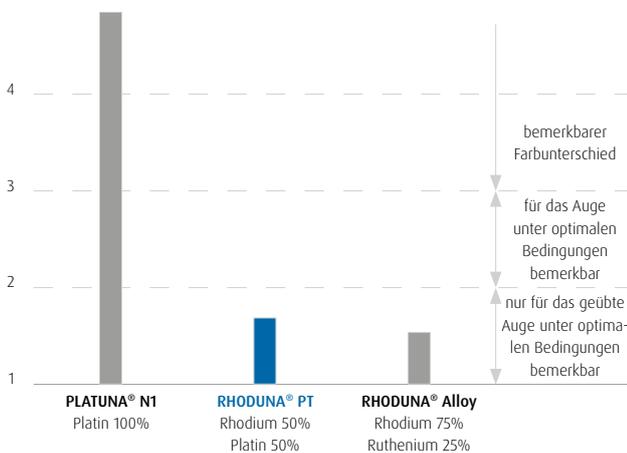
### TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik	
Elektrolyttyp	stark sauer
Metallgehalt	0,6 - 1,5 g/l Rh 0,6 - 1,5 g/l Pt
pH-Wert	< 1
Temperatur	45 (40 - 50) °C
Stromdichte	3,0 (2,0 - 4,0) A/dm <sup>2</sup>
Abscheidungsgeschwindigkeit	ca. 0,1 µm/min 3 A/dm <sup>2</sup>
Anodenmaterial	MMO (Typ PLATINODE® 187 SO)

Schichtcharakteristik	
Überzug	Rhodium-Platin
Legierungsbestandteile	20 - 80 % Rh 20 - 80 % Pt
Farbe des Niederschlags	weiß
Glanz	glänzend
max. Schichtdicke	bis 0,3 µm
Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte	600 HV (bei 50 % Rh und 50 % Pt)
Dichte des Überzugs	ca. 15,7 g/cm <sup>3</sup> (bei 50 % Rh und 50 % Pt)

### Farbabweichung ΔE

Zum reinen Rhodium-Elektrolyten RHODUNA® Diamond Bright



### ANSPRECHPARTNER

Sie haben tieferegehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation? Unsere Fachleute helfen Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Andrea Grau  
Leiterin Vertrieb Europa

E-Mail: andrea.grau@eu.umicore.com  
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

