

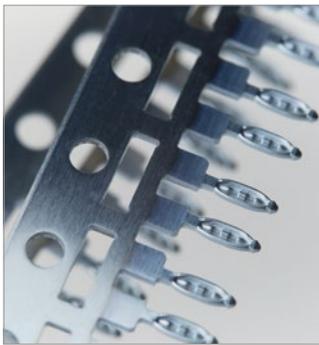


Stand: 20. März 2025



# INDIUM 9200

## INDIUM-ELEKTROLYT

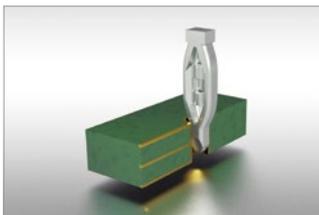


### Indium-Elektrolyt für die Hochgeschwindigkeitsbeschichtung

Indium ist ein silberweißes, weiches Metall mit ausgezeichneter Wärmeleitfähigkeit. Es wird für Reflow-Lötungen, Niedertemperatur-Lötungen und in der thermischen Verbindungstechnik (Wärmeableitung) verwendet.

Indium 9200 ist ein alkalischer Elektrolyt, der hochreine und duktile Indiumschichten für den typischen Einsatz bei Einpressverbindungen liefert. Der Elektrolyt zeichnet sich durch einfache Wartung und geringen Verbrauch an Additiven aus.

Er überzeugt durch eine hervorragende Deckung und eine verbesserte Metall- und Schichtdickenverteilung. Der Elektrolyt ist EDTA- und NTA-frei und enthält keine Komplexbildner.



### Vorteile

- Alkalischer Hochgeschwindigkeitselektrolyt
- Weiße, matte bis halbgänzende Beschichtungen
- RoHS-konform
- Hochreine und duktile Indiumschichten
- Perfekt für Reflow- und Lötanwendungen

### Anwendungen

- Einpresstechnik für Steckverbinder
- Niedertemperatur-Löten und thermische Verbindungen

# INDIUM 9200

## INDIUM-ELEKTROLYT

### TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik		Schichtcharakteristik	
Elektrolyttyp	alkalisch	Metallgehalt im Niederschlag	99,5 Gew.% In
Metallgehalt	20 - 50 g/l	Farbe des Niederschlags	silberweiß
pH-Wert	13,0	Glanz	matt bis halbgläzend
Temperatur	20 - 65 °C	Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte	< 1 HV
Stromdichte	bis zu 10 ASD (je nach Anwendung)	Dichte	7,31 g/cm <sup>3</sup>
Abscheidungsgeschwindigkeit	ca. 0,65 µm/min bei 2 A/dm <sup>2</sup>		
Anodenmaterial	Indium oder MMO 187 SO		

### ANSPRECHPARTNER

Sie haben tiefergehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?  
Unsere Fachleute helfen Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Andrea Grau  
Leiterin Vertrieb Europa

E-Mail: [andrea.grau@eu.umicore.com](mailto:andrea.grau@eu.umicore.com)  
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

