



Stand: 19. Juli 2019

RHODUNA[®] J1

RHODIUM-ELEKTROLYT



Brillant-weißer Rhodium-Elektrolyt für dekorative Anwendungen

RHODUNA[®] J1 dient zur Abscheidung von brillant-weißen, sehr hellen und glänzenden Überzügen. Deshalb ist der Elektrolyt hervorragend für die Veredelung von dekorativen Anwendungen wie Schmuck, Uhren oder Brillengestelle geeignet. Er besticht zudem mit einer hohen Abscheidengeschwindigkeit und einer ausgezeichneten Streufähigkeit. Darüber hinaus scheidet RHODUNA[®] J1 Schichtstärken von 0,1 - 0,3 µm rissfrei ab.

Rhodium wird direkt auf Silber, Gold, Kupfer und Kupferlegierungen, Nickel und Nickellegierungen abgeschieden. Der Elektrolyt ist für Gestell- und Trommelbearbeitung geeignet.



Vorteile

- extrem helle und glänzende Beschichtungen
- gute Abscheidengeschwindigkeit
- geringe Porosität
- ausgezeichnete Tiefenstreuung
- Schichtstärken von 0,1 - 0,3 µm rissfrei möglich
- für Gestell- und Trommelgalvanik

Anwendungen

- Schmuck
- Uhren
- Brillen
- Schreibgeräte

RHODUNA® J1

RHODIUM-ELEKTROLYT



TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik	
Elektrolyttyp	stark sauer
Metallgehalt	2 (1,6 - 2,4) g/l Rh
pH-Wert	< 1
Temperatur	35 (20 - 40) °C
Stromdichte	1 A/dm ²
Abscheidungsgeschwindigkeit	0,025 µm/min bei 1 A/dm ²
Anodenmaterial	Pt-Ti (Typ PLATINODE® Pt/Ti) oder MMO (Typ PLATINODE® 187)

Schichtcharakteristik	
Überzug	Rhodium
Metallgehalt im Niederschlag	99,99 Gew. % Rh
Farbe des Niederschlags	brillant weiß
Glanz	hochglänzend
Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte	ca. 800 - 900 HV
max. Schichtdicke	ca. 0,3 µm

ANSPRECHPARTNER

Sie haben tieferegehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation? Unser Fachmann hilft Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Walter Straub
Leiter Vertrieb Europa

E-Mail: walter.straub@eu.umicore.com
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

