

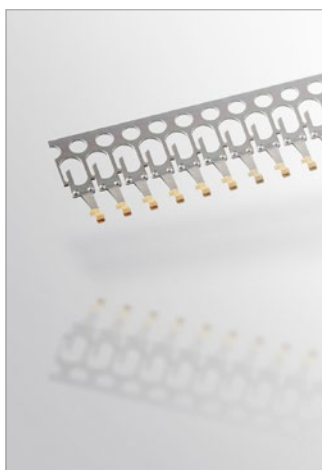


Stand: 25. Februar 2026



AURUNA® 8000

GOLD-EISEN HOCHGESCHWINDIGKEITSELEKTROLYT



Nachhaltige Highspeed-Hartvergoldung

AURUNA® 8000 ist ein innovativer Gold-Eisen-Hochgeschwindigkeitselektrolyt, der eine hohe Prozessgeschwindigkeit mit exzellenter Schichtqualität verbindet und dabei vollständig nickelfrei und kobaltfrei ist. Nachhaltige Hartvergoldung in Hochgeschwindigkeitsanlagen und für Brush-Anwendungen ist somit kein Widerspruch mehr.

Der Elektrolyt ermöglicht porenarme, äußerst abriebfeste Hartgoldschichten mit einem Feingehalt von rund 99,7 % und einer Härte von etwa 130 HV. Die Schichten erfüllen somit die ASTM B-488-01: Typ I, Code C und sind auch für anspruchsvolle technische Bereiche geeignet.

AURUNA® 8000 ist eine zukunftssichere, nachhaltige Alternative, die keine Anpassung bestehender Prozesslandschaften erfordert. Durch die mögliche Nutzung des AURUNA® Inhibitors 2, der in selektiven Anwendungen durch Minimierung der Auslaufzone eine Goldeinsparung von bis zu 15 % ermöglicht, ist AURUNA® 8000 zudem gerade in Zeiten hoher Goldpreise wirtschaftlich attraktiv.



Vorteile

- Schwach saurer Hochgeschwindigkeits-Elektrolyt
- Hohe Abscheidungs geschwindigkeit
- Porenarme, abriebbeständige Überzüge
- Klassifizierung gemäß ASTM B-488-01: Typ I, Code C
- Erweiterter Arbeitsbereich
- Einfache Elektrolytführung
- Stabiles Langzeitverhalten
- Goldeinsparung von bis zu 15 % durch Inhibitor-Einsatz

Anwendungen

- Steckverbinder
- Elektrische Kontakte
- Steckerleisten an Leiterplatten

AURUNA® 8000

GOLD-EISEN HOCHGESCHWINDIGKEITSELEKTROLYT

TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik		Schichtcharakteristik	
Elektrolyttyp	schwach sauer	Überzug	Gold-Eisen
Metallgehalt	12 g/l, Bereich 2 – 30 g/l	Metallgehalt im Niederschlag	~99,7 Gew.% Au ~0,3 Gew.% Fe
pH-Wert	4,2 – 4,6	Farbe des Niederschlags	Gelb
Temperatur	45 – 65 °C	Kontaktübergangswiderstand	<5 mΩ bei 50 cN Prüfkraft
Stromdichte	Abhängig von Anlagentyp und erzielbarer Elektrolytbewegung	Härte	ca. 130 HV
Abscheidungsgeschwindigkeit	bis ca. 8 µm/min	Dichte des Überzugs	ca. 17 g/cm ³
		Einordnung nach ASTM B-488-01	Typ I Code C

ANSPRECHPARTNER

Sie haben tiefergehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?
Unsere Fachleute helfen Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Andrea Grau

Leiterin Vertrieb Europa

E-Mail: andrea.grau@eu.umicore.com

Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

