



Stand: 23. August 2019

RHODUNA® ALLOY BLACK 1

RHODIUM-RUTHENIUM-ELEKTROLYT



Verleihen Sie dem Tag die Eleganz der Nacht

Reizvoll, anziehend und trotzdem elegant. Das gilt für die Nacht wie für Edelmetalle seit jeher gleichermaßen. Durch die Oberflächenveredelung mit RHODUNA®-Alloy Black 1 übertragen Sie diese Eleganz auf Ihre Produkte – auch am Tag.

Der Elektrolyt scheidet eine dunkle Edelmetalllegierung aus Rhodium und Ruthenium mit edlem Anthrazit Farbton ab – ohne Farbverschiebung. Die erzeugten Schichten sind extrem abriebbeständig und bieten einen Preisvorteil von fast 50 Prozent (Stand August 2019).

RHODUNA®-Alloy Black 1 lässt den Wunsch vieler Endkunden nach dunklen Edelmetalloberflächen endlich Realität werden.



Vorteile

- Sehr dunkles Anthrazit mit hoher Farbkonstanz
- Schwärzungsgrad einstellbar
- Glanzerhaltend
- Gleichmäßige Schichtdicke
- Bis 0,5 µm rissfrei
- Außerordentlich abriebbeständig
- Großer anwendbarer Strombereich
- Einfache Badführung
- Deutlich kostengünstiger als reine Rhodiumschichten
- Basis für tiefschwarze Schichten (RHODUNA® 471 Black)

Anwendungen

- Accessoires
- Schmuck
- Uhren
- Brillen
- Armaturen
- Automobil-Interieur
- Schreibgeräte
- Kontakte

RHODUNA®-ALLOY BLACK 1

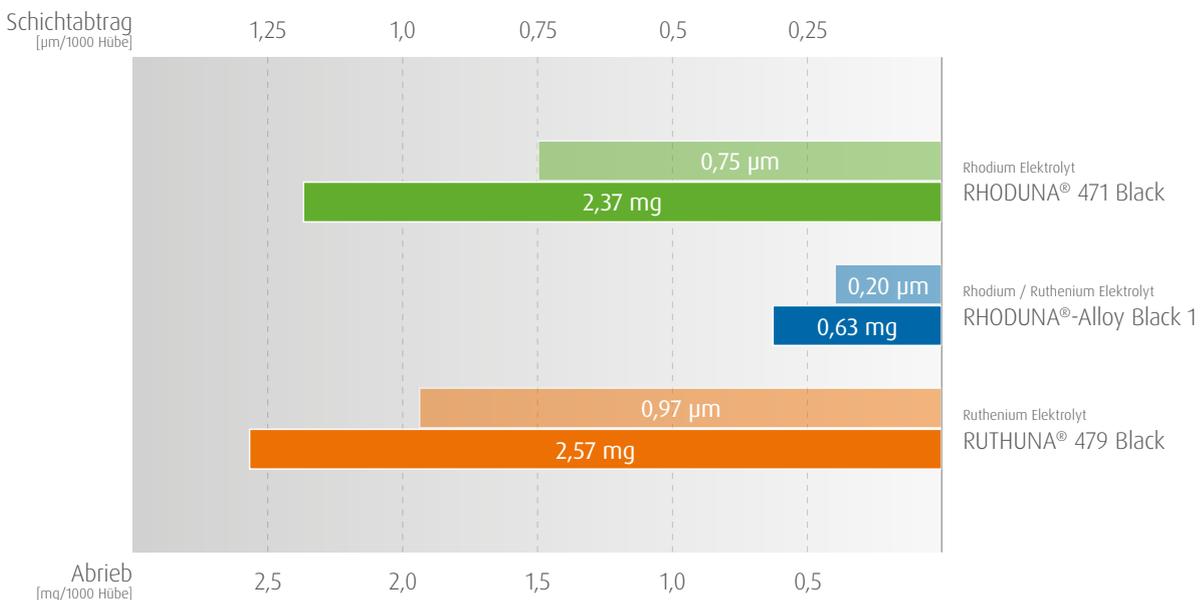
RHODIUM-RUTHENIUM-ELEKTROLYT



TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik		Schichtcharakteristik	
Elektrolyttyp	sauer	Überzug	Rhodium-Ruthenium
Metallgehalt	1,0 (0,8 - 1,2) g/l Rh 1,0 (0,8 - 1,2) g/l Ru	Legierungsbestandteile	50 % Rh 50 % Ru
Temperatur	45 (40 - 50) °C	Farbe des Niederschlags	Anthrazit
Stromdichte	2,0 (0,5 - 5,0) A/dm ²	Maximale Schichtdicke	0,5 µm
Abscheidungs-geschwindigkeit	ca. 0,04 µm/min bei 2,0 A/dm ²	Dichte des Überzugs	ca. 12,4 g/cm ³
		Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte	600 - 900 HV

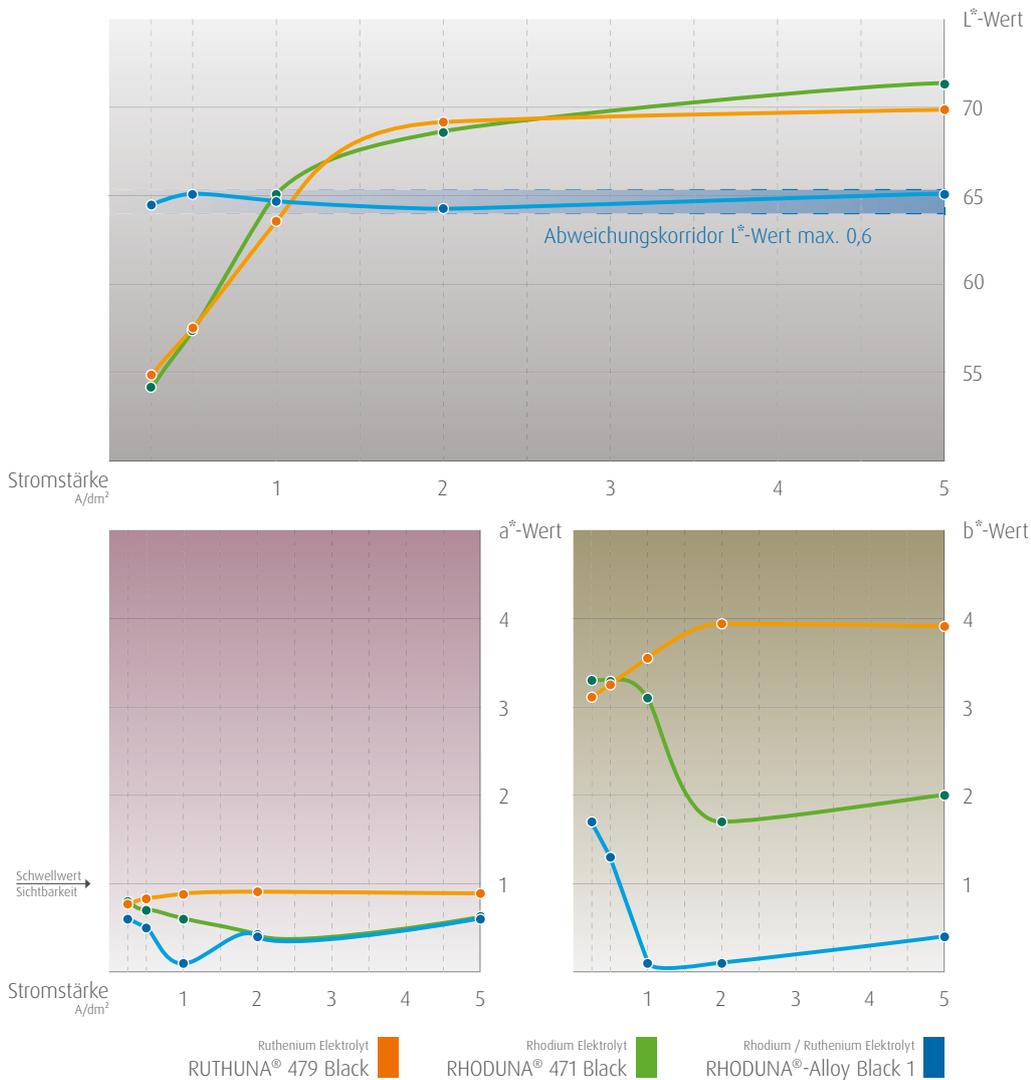
Verschleißtest (Bosch-Weinmann)



RHODUNA[®]-ALLOY BLACK 1

RHODIUM-RUTHENIUM-ELEKTROLYT

L*a*b*-Farbwerte (in Abhängigkeit der Stromstärke)



ANSPRECHPARTNER

Sie haben tieferegehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation? Unser Fachmann hilft Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Walter Straub
Leiter Vertrieb Europa

E-Mail: walter.straub@eu.umicore.com
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

