



Stand: 7. Mai 2025



NiRUNA[®] 808 S

ELEKTROLYT-ZUSÄTZE



Elektrolyt-Zusätze zur Erzeugung hochglänzender Nickelschichten

NiRUNA[®] 808 S Elektrolyt-Zusätze werden zur Erzeugung hochglänzender Nickelschichten in Sulfat- und Sulfamat-Elektrolyten eingesetzt und sind für den Gestell- und Trommelbetrieb geeignet. Auf Leiterplatten kann das Glanznickel zur Abscheidung als Zwischenschicht vor einer Edelmetallabscheidung, z.B. Hartgold, eingesetzt werden.

Die Zusätze zeichnen sich durch einen breiten anwendbaren Glanzstromdichtebereich, außerordentlich duktile und hochglänzende Niederschläge, sowie eine ausgezeichnete Einebnung aus.

Vorteile

- Breiter anwendbarer Glanzstromdichtebereich
- Außerordentlich duktile und hochglänzende Niederschläge
- Ausgezeichnete Einebnung
- Für Sulfat- und Sulfamatelektrolyte geeignet
- Einsatz für Trommel- und Gestellbetrieb

Anwendungen

- Abscheidung hochglänzender Nickelschichten

NiRUNA® 808 S

ELEKTROLYT-ZUSÄTZE

TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik	
Metallgehalt	60 - 90 g/l Ni 10 - 18 g/l Chlorid 40 - 55 g/l Borsäure
pH-Wert	3,8 - 4,5
Temperatur	40 - 60 °C
Stromdichte (anlagenabhängig)	1 - 5 A/dm ²
Abscheidungs- geschwindigkeit	ca. 0,5 µm/min bei 2,5 A/dm ²
Spannung Gestell Trommel	4 - 8 V 8 - 12 V

Schichtcharakteristik	
Überzug	Glanznickel

ANSPRECHPARTNER

Sie haben tiefergehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?
Unsere Fachleute helfen Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Andrea Grau

Leiterin Vertrieb Europa

E-Mail: andrea.grau@eu.umicore.com

Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

