



Stand: 7. Februar 2023

# PALLUNA® ACF-800

## REINPALLADIUM-ELEKTROLYT



### Ammonium- und chloridfrei

PALLUNA® ACF-800 ist ein neuentwickelter, neutraler Reinpalladium-Elektrolyt. Der Elektrolyt besitzt einen großen Arbeitsbereich und kann direkt auf Nickel, Kupfer- oder Kupferlegierungen aufgebracht werden.

PALLUNA® ACF-800 ist ammoniakfrei und vermeidet somit störende Geruchsbelästigungen. Durch den Verzicht von Chlorid wird außerdem die Anodenstandzeit erheblich verlängert und die Anlagenkorrosion stark reduziert. Die erzeugten Schichten sind hochglänzend, rissfrei und weisen niedrige innere Spannungen auf. Gleichzeitig sind sie duktil und äußerst korrosionsbeständig.

Mittels kontinuierlicher Aktivkohlereinigung können störende organische Abbauprodukte im Elektrolyten effektiv beseitigt werden.



### Vorteile

- kein störender Ammoniakgeruch
- einfache Elektrolytführung
- hohe Abscheidungsgeschwindigkeiten
- neutraler, ammonium- und chloridfreier Elektrolyt
- hochglänzende, rissfreie und duktile Schichten
- sehr gute Löt- und Bondeigenschaften
- für Durchlauf- und Gestellanlagen geeignet

### Anwendungen

- Leiterplatten
- Steckkarten-Kontakte
- Smartcards
- Bonddraht Applikationen

# PALLUNA<sup>®</sup> ACF-800

## REINPALLADIUM-ELEKTROLYT



### TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik	
Elektrolyttyp	ammonium- und chloridfrei
Metallgehalt	12 g/l Pd (5 - 30 g/l)
pH-Wert	6,5
Temperatur	55 - 65 °C
Stromdichte (anlagenabhängig)	bis 25 A/dm <sup>2</sup>
Abscheidungs-geschwindigkeit (anlagenabhängig)	bis 4 µm/min bei 20 A/dm <sup>2</sup>
Anodenmaterial	MMO (Typ PLATINODE <sup>®</sup> 187 SO)

Schichtcharakteristik	
Überzug	Reinpalladium
Reinheit	99,9 Gew.-% Pd
Farbe der Schicht	weiß/hellglänzend
Glanz	glänzend
Härte der Schicht HV 0,015 (Vickers)	ca. 280 HV
Dichte des Überzugs	ca. 12,0 g/cm <sup>3</sup>
Korrosionsbeständigkeit	gut

### ANSPRECHPARTNER

Sie haben tieferegehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation? Unsere Fachleute helfen Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Andrea Grau  
Leiterin Vertrieb Europa

E-Mail: [andrea.grau@eu.umicore.com](mailto:andrea.grau@eu.umicore.com)  
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

  
**umicore**  
Metal Deposition Solutions