



Stand: 11. April 2019

# PLATUNA<sup>®</sup>- ALLOY 1

## PLATIN-RUTHENIUM-ELEKTROLYT



### Außerordentlich abriebbeständige Überzüge - platinsparend

PLATUNA<sup>®</sup>-Alloy 1 dient zur Abscheidung glatter, hochglänzender und außerordentlich abriebbeständiger Platin-Ruthenium-Legierungsüberzüge. Der saure Elektrolyt wird bei dekorativen Anwendungen eingesetzt und garantiert eine helle, weiße Schicht - bis 1 µm rissfrei.

PLATUNA<sup>®</sup>-Alloy 1 erzielt einen großen Arbeitsbereich, eine ausgezeichnete Bedeckungsgeschwindigkeit und wird im Gestellbetrieb eingesetzt.



### Vorteile

- Saurer Platinlegierungselektrolyt - spart teures Platin
- Helle, weiße und hochglänzende Überzüge
- Für dekorative Anwendungen
- Außerordentlich abriebbeständig
- Großer Arbeitsbereich
- Bis 1 µm Schichtdicke (rissfrei)
- Die Überzüge sind RoHS konform
- Für Gestell geeignet

### Anwendungen

- Schmuck
- Schreibgeräte
- Uhren
- Brillen
- Accessoires

# PLATUNA®-ALLOY 1

## PLATIN-RUTHENIUM-ELEKTROLYT

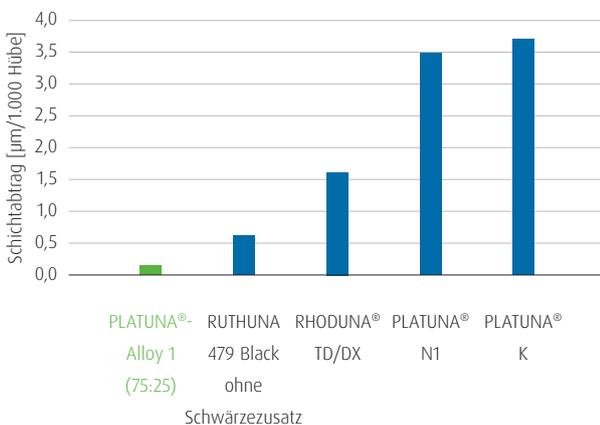


### TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik	
Elektrolyttyp	stark sauer
Metallgehalt	1,0 (0,8 - 1,2) g/l Pt 1,0 (0,8 - 1,2) g/l Ru
pH-Wert	< 1
Temperatur	35 (30 - 40) °C
Stromdichte	2,0 (0,5 - 5,0) A/dm <sup>2</sup>
Abscheidungsgeschwindigkeit	ca. 0,08 µm/min bei 2,0 A/dm <sup>2</sup>
Anodenmaterial	MMO (PLATINODE® 187 SO)

Schichtcharakteristik	
Überzug	Platin-Ruthenium
Legierungsbestandteile	75 Gew.% Pt 25 Gew.% Ru
Farbe des Niederschlags	weiß
Glanz	glänzend
Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte	nicht messbar, 500 HV
max. Schichtdicke	1,0 µm
Dichte des Überzugs	ca. 19,16 g/cm <sup>3</sup>

### Verschleißtest (Bosch-Weinmann)



### ANSPRECHPARTNER

Sie haben tieferegehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation? Unser Fachmann hilft Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Walter Straub  
Leiter Vertrieb Europa

E-Mail: [walter.straub@eu.umicore.com](mailto:walter.straub@eu.umicore.com)  
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

