



Stand: 29. Januar 2024



# DIALLOY® 822

## ZINN-ZINK-ELEKTROLYT



### Schichten mit geringer Porosität für technische Anwendungen

DIALLOY® 822 ist ein alkalisch-cyanidischer Elektrolyt zur Abscheidung einer Legierung von Zinn und Zink im Trommel- oder Gestellbetrieb.

Die Legierungszusammensetzung beträgt im Mittel 80 % Sn und 20 % Zn, wobei durch Variation der Arbeitsparameter auch andere Sn/Zn-Legierungsverhältnisse abgeschieden werden können.

Der Elektrolyt eignet sich zur Abscheidung von seidenmatten Legierungsschichten.

Legierungsschichten aus DIALLOY® 822 werden hauptsächlich im technischen Bereich eingesetzt. Sie eignen sich als Korrosionsschutzschicht von Eisen und Eisenlegierungen, aber auch als Korrosionsschutz in Kombination mit Leichtmetallen wie z. B. Aluminium. Durch geeignete Nachbehandlung (Passivierung, Versiegelung) kann die Korrosionsbeständigkeit weiter erhöht werden.

Weiterhin sind die Schichten gut löt- und schweißbar.



### Vorteile

- Sehr gute Metallverteilung
- Hervorragender Korrosionsschutz von Leichtmetallen, Eisen und Eisenlegierungen
- Sehr gute Löt- und Schweißbarkeit
- Geringe Porosität
- Für Gestell- und Trommelbetrieb geeignet

### Anwendungen

- Befestigungselemente wie Klammern, Schrauben und Unterlegscheiben
- Hydraulikbau- und Verbindungselemente
- Benzin- und Bremsölleitungen
- Flugzeug- und Automobilbau
- Gehäuseteile
- Lotlegierungen
- Elektrotechnische Bauteile
- Kadmiumersatz

# DIALLOY® 822

## ZINN-ZINK-ELEKTROLYT

### TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik	
Elektrolyttyp	alkalisch-cyanidisch
Metallgehalt	22 g/l Sn 2,4 g/l Zn
KCN-Gehalt	30 g/l
KOH-Gehalt	8 g/l bzw. 15 g/l
pH-Wert	> 13
Temperatur	60 °C
Stromdichte	
Gestell	1,5 A/dm <sup>2</sup>
Trommel	1,0 A/dm <sup>2</sup>
Abscheidungs-geschwindigkeit	0,25 µm/min bei 1,5 A/dm <sup>2</sup> 0,17 µm/min bei 1,0 A/dm <sup>2</sup>

Schichtcharakteristik	
Überzug	Zinn-Zink
Metallgehalt im Niederschlag	70 - 80 % Sn 30 - 20 % Zn
Farbe des Niederschlags	weiß
Härte des Niederschlags	ca. 50 HV
Dichte	7,25 g/cm <sup>3</sup>

### ANSPRECHPARTNER

Sie haben tiefergehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?  
Unsere Fachleute helfen Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Andrea Grau  
Leiterin Vertrieb Europa

E-Mail: [andrea.grau@eu.umicore.com](mailto:andrea.grau@eu.umicore.com)  
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

