

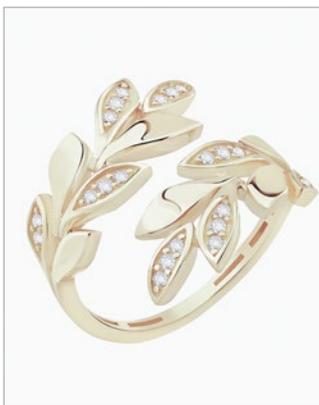


Stand: 20. März 2025



AURUNA[®] 5750

GOLD-SILBER-ELEKTROLYT



Gelblich-weiße Überzüge als goldsparende Zwischenschicht

Mit dem AURUNA[®] 5750 Elektrolyten lassen sich ca. 12-karätige Gold-Silber-Überzüge (50 Gew.-% Gold / 50 Gew.-% Silber) abscheiden. Diese goldsparenden Überzüge zeichnen sich durch ihre silberähnliche (gelblich-weiße) Farbe und guter Anlaufbeständigkeit aus. Sie sind die ideale Wahl zur Goldeinsparung und werden hauptsächlich als Zwischenschicht unter höherkarätigen Deckschichten eingesetzt. Ein wesentlicher Vorteil ist die außergewöhnlich gute Duktilität der Überzüge, die für eine hohe Flexibilität und Belastbarkeit sorgt. Der Elektrolyt ist einfach zu führen, unempfindlich gegenüber metallischen Verunreinigungen, und ist für Gestell- und Trommelware geeignet.

Für dünne Schichten steht eine Variante mit niedrigem Goldgehalt (LC für „Low Content“) zur Verfügung. Außerdem bieten wir eine cyanidfreie Lieferform des Ansatzkonzentrates, sowie der Ergänzungslösung an.



Vorteile

- Goldsparende, 12-karätige Schichten
- Auch in dicker Schicht glänzend
- Ausgezeichnete Duktilität der Überzüge
- Einfache Elektrolytführung
- Für Gestell- und Trommelware geeignet
- Für dünne Schichten ist eine Variante mit niedrigem Goldgehalt verfügbar
- Gute Abriebbeständigkeit

Anwendungen

- Schmuck
- Steckkontakte

AURUNA® 5750

GOLD-SILBER-ELEKTROLYT

TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik	
Elektrolyttyp	Alkalisch-cyanidisch
Metallgehalt	5 (4,5 - 5,5) g/l Au 3 (2,5 - 3,5) g/l Ag
KCN-Gehalt	80 (70 - 90) g/l
pH-Wert	12 (11,7 - 12,3)
Temperatur	35 (30 - 40) °C
Stromdichte (anlagenabhängig)	1,0 (0,8 - 1,2) A/dm ²
Abscheidungs-geschwindigkeit	ca. 0,55 µm/min bei 1,0 A/dm ²
Abscheidungsrate	ca. 80 mg/Amin bei 1,0 A/dm ²

Schichtcharakteristik	
Überzug	Gold-Silber
Metallgehalt im Niederschlag	ca. 50 Gew.% Au ca. 50 Gew.% Ag
Farbe des Niederschlags	gelblich-weiß
Glanz	glänzend
Härte des Niederschlags	ca. 220 HV
max. Schichtdicke	ca. 3 µm (ca. 1 µm in der LC-Variante)
Dichte	ca. 14,2 g/cm ³

Elektrolytcharakteristik LC-Variante	
Metallgehalt	2 (1,7 - 2,3) g/l Au 1,5 (1,3 - 1,7) g/l Ag
Stromdichte (anlagenabhängig)	0,6 (0,4 - 0,8) A/dm ²
Abscheidungs-geschwindigkeit	ca. 0,3 µm/min bei 0,6 A/dm ²
Abscheidungsrate	ca. 74 mg/Amin bei 0,6 A/dm ²

ANSPRECHPARTNER

Sie haben tiefergehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?
Unsere Fachleute helfen Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Andrea Grau
Leiterin Vertrieb Europa

E-Mail: andrea.grau@eu.umicore.com
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

