



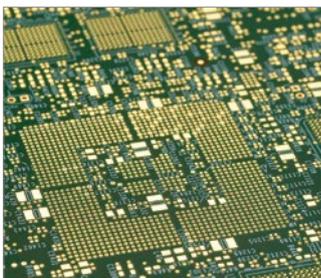
Stand: 24 März 2025


umicore

GOBRIGHT®

TLA-77

GOLD-ELEKTROLYT



Sudgoldelektrolyt für ENIG

Gobright® TLA-77 ist ein spezieller neutraler Sudgoldelektrolyt. Er eignet sich für die ENIG-Beschichtung auf Leiterplatten und Keramiksubstraten. Die Goldkonzentration im Elektrolyten beträgt nur 0,4 g/l. Dies bedeutet ein drastisches Kosteneinsparungspotenzial durch das Reduzieren der Goldausschleppung. Dieses Verfahren weist auch hervorragende Lötstellenzuverlässigkeiten auf, da es einen geringeren Korrosionsangriff auf chemischem Nickel hervorruft.

Der Elektrolyt benötigt ein Konzentrat zum Ansatz und eine zusätzliche Komponente für die Nachdosierung.



Vorteile

- Wartungsfreundlichkeit durch Austauschprozess
- Sehr niedriger Goldgehalt
- Zitronengelbes Aussehen der Überzüge
- Minimierter Korrosionsangriff auf chemisch Nickel

Anwendungen

ENIG-Beschichtung auf Leiterplatten und Keramiksubstraten für

- Unterhaltungselektronik
- Automobilindustrie
- Industrieelektronik
- Telekommunikation


UYEMURA
Japan

GOBRIGHT® TLA-77

GOLD-ELEKTROLYT

TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik	
Elektrolyttyp	Ladungsaustauschtyp
Metallgehalt	0,4 (0,2 - 0,6) g/l Au
pH-Wert	7,2 (7,0 - 7,4)
Temperatur	80 (75 - 85) °C
Abscheidegeschwindigkeit	0,065 µm/10 min bei 80°C

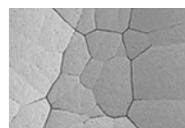
Schichtcharakteristik	
Überzug	Feingold
Reinheit	99,9 Gew.-% Au
Farbe des Niederschlags	Zitronengelb

Querschliffe nach ENIG-Beschichtung

Konventioneller Goldelektrolyt mit Austauschreaktion



Querschliffaufnahmen nach OSP-Behandlung

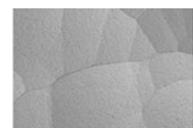


REM-Aufnahme nach dem Strippen des Goldüberzugs

Gobright® TLA-77



Querschliffaufnahmen nach OSP-Behandlung



REM-Aufnahme nach dem Strippen des Goldüberzugs

ANSPRECHPARTNER

Sie haben tieferegehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation? Unser Fachmann hilft Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Andrea Grau
Leiterin Vertrieb Europa

E-Mail: andrea.grau@eu.umicore.com
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

