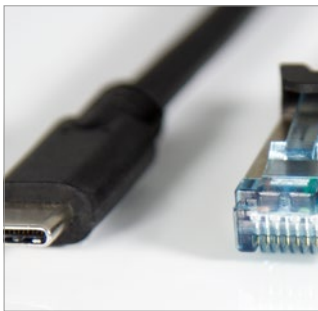




Stand: 26. Mai 2023

PALLUNA® 4700

PALLADIUM-NICKEL-ELEKTROLYT



Für harte und verschleißbeständige Überzüge

PALLUNA® 4700 ist ein chloridfreier ammoniak-reduzierter Hochgeschwindigkeitselektrolyt zur Abscheidung einer halbgänzenden bis glänzenden Palladium-Nickel-Legierung in Bandanlagen (selektives Tauchen, Jet Plating, Brush Plating) und in Tabplater Durchlaufanlagen.

Der Elektrolyt scheidet je nach Arbeitsbedingungen Legierungsschichten mit ca. 80% Pd ab. Die Legierungszusammensetzung ist dabei weitgehend unabhängig von der Stromdichte.

Die harten und verschleißbeständigen Schichten sind duktil, mit niedrigen inneren Spannungen und weisen eine gute Korrosionsbeständigkeit auf.



Vorteile

- Chloridfrei
- pH-Wert und Ammoniak reduziert
- Hohe Abscheidungsgeschwindigkeit
- Duktile Überzüge
- Konstante Legierungszusammensetzung

Anwendungen

- Industrie-Steckverbinder (Daten- und Signalübertragung)
- IT-Steckverbinder (z.B. USB-C)

PALLUNA® 4700

PALLADIUM-NICKEL-ELEKTROLYT

TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik	
Elektrolyttyp	Chloridfrei ammoniakalisch
Metallgehalt	20 g/l Pd 15 g/l Ni
pH-Wert	7,7
Temperatur	40 °C
Stromdichte (anlagenabhängig)	bis zu 50 A/dm ² im JetLab
Abscheidungsgeschwindigkeit (anlagenabhängig)	bis ca. 12 µm/min im JetLab
Anodenmaterial	Platinirtes Titan z.B. PLATINODE®

Schichtcharakteristik	
Überzug	Palladium-Nickel
Metallgehalt im Niederschlag	80 Gew.% Pd 20 Gew.% Ni
Glanz	halbglänzend bis glänzend
Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte	ca. 550 HV kp/mm ² (5mN Last)
Dichte	ca. 10,8 g/cm ³

ANSPRECHPARTNER

Sie haben tiefergehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?
Unsere Fachleute helfen Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Andrea Grau
Leiterin Vertrieb Europa

E-Mail: andrea.grau@eu.umicore.com
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229


umicore
Metal Deposition Solutions