



Stand: 14. März 2023

RHODUNA[®]- ALLOY 1

RHODIUM-RUTHENIUM-ELEKTROLYT



Die weltweit erste reinweiße galvanische Rhodiumlegierung

RHODUNA[®]-Alloy ist weltweit der erste Legierungselektrolyt aus den hochwertigen Edelmetallen Rhodium und Ruthenium. Die Grundmaterialien der neuen Beschichtung sind wahrhaft königlich: Eine Mischung aus Rhodium, einem der wertvollsten Edelmetalle der Welt und Ruthenium.

Seine weiße Farbe ist der einer reinen Rhodiumschicht absolut gleich. Der Elektrolyt besitzt alle Qualitätseigenschaften hochwertiger Rhodium-Beschichtungen und übertrifft sie in Beständigkeit und Ebenmäßigkeit. Seine gute Tiefenstreuung erlaubt auch kompliziert geformte Teile zu beschichten. Es kann direkt auf Nickel, Palladium, Silber und Gold abgeschieden werden. Gleichzeitig ist die „Weiße Königin“ deutlich günstiger als reine Rhodiumschichten.



Vorteile

- Sehr helle, weiße und hochglänzende Überzüge
- Gleichmäßige Schichtdicke
- Bis 1 µm rissfrei
- Großer Stromdichtebereich
- Außerordentlich abriebbeständig
- Kostengünstiger als reine Rhodiumschichten
- Ideal auch für kompliziert geformte Teile, z. B. Ketten
- Für Gestell und Trommel geeignet

Anwendungen

- Brillen
- Schreibgeräte
- Schmuck
- Uhren

RHODUNA[®]-ALLOY 1

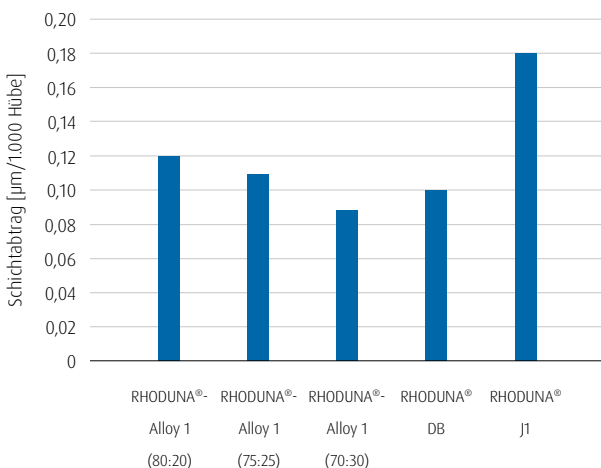
RHODIUM-RUTHENIUM-ELEKTROLYT

TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik	
Elektrolyttyp	stark sauer
Metallgehalt	1,6 (0,8, - 1,8) g/l Rh 0,4 (0,2 - 0,5) g/l Ru
pH-Wert	< 1
Temperatur	45 (40 - 50) °C
Stromdichte	4,0 (3,0 - 5,0) A/dm ²
Abscheidungsgeschwindigkeit	ca. 0,2 µm/min bei 4,0 A/dm ²
Anodenmaterial	MMO (Typ PLATINODE [®] 187 SO)

Schichtcharakteristik	
Überzug	Rhodium-Ruthenium
Legierungsbestandteile	75 % Rh 25 % Ru
Farbe des Niederschlags	weiß
Glanz	glänzend
Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte	600 - 900 HV

Verschleißtest (Bosch-Weinmann)



ANSPRECHPARTNER

Sie haben tieferegehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?
Unsere Fachleute helfen Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Andrea Grau
Leiterin Vertrieb Europa

E-Mail: andrea.grau@eu.umicore.com
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229


umicore
Metal Deposition Solutions