



Stand: 16. April 2019

# AURUNA<sup>®</sup> 215

## GOLD-EISEN-INDIUM-ELEKTROLYT



### Nickel- und kobaltfreier Goldlegierungs-Elektrolyt

AURUNA<sup>®</sup> 215 ist ein Farbgoldlegierungs-Elektrolyt für dekorative Anwendungen. Vorzugsweise für Teile, die mit der Haut in Berührung kommen wie beispielsweise Schmuck und Uhren. Der wesentliche Vorteil der Überzüge besteht darin, dass sie frei von Nickel und Kobalt sind. Damit sind Hautallergien - auslösbar von diesen Metallen - ausgeschlossen.

Der schwach saure Gold-Elektrolyt ist im Gestell- und Trommelbetrieb einfach zu betreiben und arbeitet sehr farbkonstant. In breiten Arbeitsbereichen ist die Überzugsfarbe (1N - 2N) unabhängig von pH-Wert und Stromdichte. Durch den Zusatz von Indium wird eine gleichmäßige Farbe erzielt.



### Vorteile

- schwach saurer Farbgold-Elektrolyt
- blass- bis hellgelbe Überzüge
- farbkonstant in breitem Arbeitsbereich
- gleichmäßige Farbe
- für dekorative Anwendungen
- nicht Allergie auslösend, da frei von Nickel und Kobalt
- die Überzüge sind RoHS konform
- für Gestell und Trommel geeignet

### Anwendungen

- Schmuck
- Uhren
- Brillen
- Schreibgeräte
- Accessoires

# AURUNA® 215

## GOLD-EISEN-INDIUM-ELEKTROLYT



### TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik		Schichtcharakteristik	
Elektrolyttyp	schwach sauer	Überzug	Gold-Eisen-Indium
Metallgehalt	2,5 (2,0 - 3,0) g/l Au 0,5 (0,4 - 0,6) g/l Fe 1,0 (0,8 - 1,2) g/l In	Legierungsbestandteile	ca. 98,5 Gew.% Au 1,4 Gew.% Fe 0,05 Gew.% In
pH-Wert	4,0 (3,8 - 4,5)	Farbe des Niederschlags	ca. 1N - 2N
Temperatur	35 (30 - 35) °C	Glanz	glänzend
Stromdichte	1,5 (0,5 - 2,0) A/dm <sup>2</sup>	Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte	220 HV
Abscheidungs-geschwindigkeit	ca. 0,14 µm/min bei 1,5 A/dm <sup>2</sup>	max. Schichtdicke	3 µm
Anodenmaterial	Pt-Ti, MMO (Typ PLATINODE® 147)	Dichte des Überzugs	ca. 17,5 g/cm <sup>3</sup>

### ANSPRECHPARTNER

Sie haben tieferegehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation? Unser Fachmann hilft Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Walter Straub  
Leiter Vertrieb Europa

E-Mail: [walter.straub@eu.umicore.com](mailto:walter.straub@eu.umicore.com)  
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

