



Stand: 11. April 2019

# AURUNA<sup>®</sup> 311

## GOLD-KOBALT-ELEKTROLYT



### Zur haftfesten Direktvergoldung von Edelstahl und Nickel

AURUNA<sup>®</sup> 311 ist ein stark saurer Legierungs-Elektrolyt zur haftfesten Direktvergoldung von Edelstahl. Er eignet sich vorzugsweise für Chromnickelstähle, molybdänhaltige Stähle und schwer aktivierbare Nickelbasislegierungen. Wegen seiner stark aktivierenden Wirkung kann der Elektrolyt auch bei anderen schwer zu galvanisierenden, passiven Werkstoffen vielfach erfolgreich eingesetzt werden.

Der Gold-Elektrolyt ist als Vorvergoldung und für dicke Überzüge im dekorativen Anwendungsbereich geeignet. Die Überzüge sind duktil, porenarm und korrosionsschützend. Der Legierungs-Elektrolyt kann im Gestell- und Trommelbetrieb sowie in Durchlaufanlagen (z. B. Spritz- und Tauchzellen sowie Brush) eingesetzt werden.

AURUNA<sup>®</sup> 311 ist auch als kobaltfreie Spezialversion erhältlich.



### Vorteile

- Hartgold-Elektrolyt zur direkten Vergoldung von Edelstahl
- sehr gute Aktivierungswirkung - ohne Halogenide
- porenarme, duktile und rissfreie Überzüge
- als Vorvergoldung und für dicke Überzüge geeignet
- gute Streufähigkeit
- als kobaltfreie Spezialversion erhältlich
- die Überzüge sind RoHS konform
- für Gestell-, Trommel- und Durchlaufanlagen geeignet

### Anwendungen

- Haushaltsartikel
- Schreibgeräte
- Brillen
- Uhren
- Schneidwaren

# AURUNA® 311

## GOLD-KOBALT-ELEKTROLYT



### TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik	
Elektrolyttyp	stark sauer
Metallgehalt	2 (1 - 10) g/l Au
pH-Wert	0,6 (0,1 - 0,8)
Temperatur	25 (20 - 40) °C
Stromdichte	2 - 6 A/dm <sup>2</sup>
Abscheidungs-geschwindigkeit	0,08 µm/min bei 2 g/l Au, 2 A/dm <sup>2</sup>
Anodenmaterial	Pt/Ti, MMO (Typ PLATINODE® 177)

Schichtcharakteristik	
Überzug	Gold-Kobalt
Legierungsbestandteile (nach ASTM B 488-01, Typ I-II, Code C-D)	ca. 0,3 Gew. % Co ca. 99,7 Gew. % Au
Farbe des Niederschlags	sattgelb
Glanz	glänzend
Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte	160 HV
max. Schichtdicke	10 µm

### ANSPRECHPARTNER

Sie haben tieferegehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?  
Unser Fachmann hilft Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Walter Straub  
Leiter Vertrieb Europa

E-Mail: [walter.straub@eu.umicore.com](mailto:walter.straub@eu.umicore.com)  
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

