



Stand: 15. Februar 2022

RHODUNA® PT ONE

RHODIUM-PLATIN-ELEKTROLYT



PT ONE - Einzigartig

RHODUNA® PT ONE ist in vielerlei Hinsicht einzigartig in unserem Produktportfolio. Wie bereits der große Bruder RHODUNA® PT ist auch die ONE Variante eine wirtschaftliche Alternative für reines Rhodium. Allerdings mit dem Unterschied, dass RHODUNA® PT ONE auf den kleinen Maßstab ausgelegt und der Metallgehalt auf ein Gramm je Liter halbiert ist. Damit lässt sich bereits ab dem ersten Liter Elektrolyt äußerst wirtschaftlich rhodinieren – und dies bei nahezu gleichbleibenden Schichteigenschaften. Hinzu kommt die einfache Handhabung durch ein simples Arbeitsfeld und die Reduzierung der nötigen Komponenten auf ein absolutes Minimum – neben dem Ansatzkonzentrat ist lediglich Wasser zur Elektrolytansetzung notwendig.

Eine RHODUNA® PT ONE Schicht besteht zu 20 % aus Rhodium und 80 % aus Platin. Trotzdem ist die hochwertige Legierung von der eines reinen Rhodium-Elektrolyten auch mit geübtem Auge nicht zu unterscheiden. Durch den hohen gesellschaftlichen Stellenwert von Platin gewinnt Ihr Produkt gleichzeitig psychologisch an Wert und seine Preisakzeptanz wächst deutlich – umgekehrt ist für Sie als Produzent eine Beschichtung mit RHODUNA® PT ONE preislich weitaus attraktiver als die mit einem reinen Rhodium-Elektrolyt.



Vorteile

- Weiße und glänzende Rhodium-Platin Überzüge
- Gleichmäßige Schichtdicke
- Bis 0,3 µm rissfrei
- Großer Stromdichtebereich
- Hohe Abriebfestigkeit
- Einfache Handhabung
- Kostengünstiger als reine Rhodiumschichten
- Gute Tiefenstreuung und geringe Porosität
- Gute Bedeckungsgeschwindigkeit
- Für Gestellanwendungen geeignet

Anwendungen

- Schmuck
- Uhren
- Schreibgeräte
- Brillen
- Armaturen

RHODUNA® PT ONE

RHODIUM-PLATIN-ELEKTROLYT

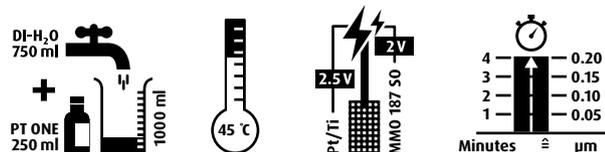


TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik		Schichtcharakteristik	
Elektrolyttyp	stark sauer	Überzug	Rhodium-Platin
Metallgehalt	0,3 g/l Rh 0,7 g/l Pt	Legierungsbestandteile	20 % Rh 80 % Pt
pH-Wert	< 1	Farbe des Niederschlags	weiß
Temperatur	45 (40 - 50) °C	Glanz	glänzend
Stromdichte	3,0 (2,0 - 5,0) A/dm ² <small>Falls die Schicht nicht weiß genug ist, erhöhen Sie einfach die Stromdichte (Spannung)</small>	max. Schichtdicke	bis 0,3 µm
Abscheidungsgeschwindigkeit	ca. 0,05 µm/min ca. 3,5 A/dm ²	Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte	ca. 600 HV
Anodenmaterial	Pt/Ti MMO 18750	Dichte des Überzugs	ca. 18,7 g/cm ³

Einfache Handhabung

Am Beispiel eines Ansatzes im kleinen Maßstab (1 Liter Elektrolyt)



Video Tutorial

Unser Technischer Service zeigt in einem kurzen Video auf unserer Produktseite die Anwendung und erklärt die Vorteile von RHODUNA® PT ONE



ANSPRECHPARTNER

Sie haben tieferegehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation? Unser Fachmann hilft Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Andrea Grau
Leiterin Vertrieb Europa

E-Mail: andrea.grau@eu.umicore.com
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

