



Stand: 14. August 2019

AURUNA[®] 503

ROTGOLD-ELEKTROLYT

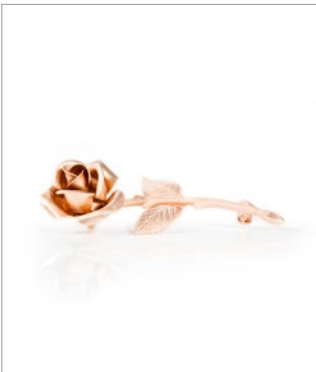


Neutraler, cadmiumfreier Elektrolyt für rote Schichten

AURUNA[®] 503 ist ein neutraler, cadmiumfreier Gold-Kupfer-Elektrolyt zur Abscheidung von glänzend roten Überzügen. Er arbeitet ohne freies Cyanid.

AURUNA[®] 503 ist vor allem für dekorative, aber auch für technische Anwendungen geeignet, wie zum Beispiel Schleifringe. Hierbei zeichnet sich der Elektrolyt vor allem durch eine lange Lebenszeit und eine hohe Abscheidungsgeschwindigkeit aus. Für goldsparende Schichten mit niedriger Karätigkeit weisen sie außerdem eine sehr gute Korrosions- und Anlaufbeständigkeit auf.

Der Gold-Kupfer-Elektrolyt kann im Gestell- und Trommelbetrieb eingesetzt werden und kann bis max. 5 µm Schichtdicke abscheiden.



Vorteile

- goldsparende Überzüge (ca. 18 kt)
- lange Lebenszeit
- hohe Abscheidungsgeschwindigkeit
- cadmiumfrei
- rote Gold-Kupfer-Überzüge
- anlauf- und korrosionsbeständig
- maximale Schichtdicke ca. 5 µm
- hohe Härte (380 - 400 HV), abriebfest
- für Gestell und Trommel geeignet

Anwendungen

- Accessoires
- Schmuck
- Uhren
- Armaturen
- Beleuchtung
- Brillen
- Schreibgeräte
- Schleifringe

AURUNA® 503

ROTGOLD-ELEKTROLYT



TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik		Schichtcharakteristik	
Elektrolyttyp	neutral	Überzug	Gold-Kupfer
Metallgehalt	6 (5 - 7) g/l Au 2,5 (2,0 - 3,0) g/l Cu	Legierungsbestandteile (nach ASTM B 488-01)	75 Gew.% Au 25 Gew.% Cu
pH-Wert	7,5 (7,3 - 7,8)	Farbe des Niederschlags	rot
Temperatur	65 (60 - 70) °C	Glanz	glänzend, brillant
Stromdichte	0,8 (0,6 - 1,2) A/dm ²	Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte	380 - 400 HV
Abscheidungsgeschwindigkeit	ca. 0,25 µm/min bei 0,8 A/dm ²	max. Schichtdicke	ca. 5 µm
Anodenmaterial	Pt-Ti (Typ PLATINODE® Pt/Ti)	Dichte des Überzugs	ca. 15 g/cm ³

ANSPRECHPARTNER

Sie haben tiefergehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?
Unser Fachmann hilft Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Walter Straub
Leiter Vertrieb Europa

E-Mail: walter.straub@eu.umicore.com
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

