

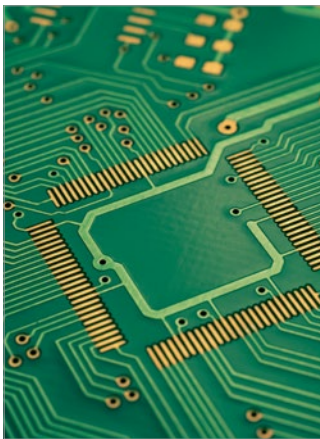


Stand: 20. März 2025



AURUNA® 5000

FEINGOLD-ELEKTROLYT



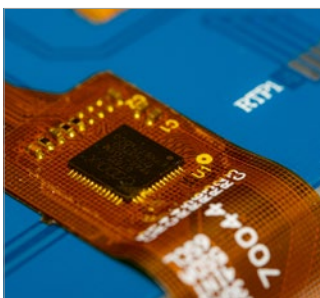
Feingoldüberzüge mit sehr guten Bond- und Lötigenschaften

AURUNA® 5000 ist ein neutraler Feingold-Elektrolyt für die Abscheidung von mattgelben, feinkristallinen Goldüberzügen. Er ist für den Einsatz auf flexiblen Leiterplatten konzipiert, kann aber ohne Einschränkung auch auf starren Substraten eingesetzt werden.

AURUNA® 5000 Schichten haben einen Feingehalt von über 99,95% und eine Härte von 70 - 85 HV 0,025. Damit entsprechen sie der Klassifizierung nach ASTM B488 - 01 Typ III Code A/B.

Die Leiterplatten werden vor der Vergoldung in einem Mattnickelbad beschichtet, vorvergoldet und anschließend mit AURUNA® 5000 beschichtet. Das Ergebnis sind Goldschichten mit hervorragender Bond- und Lötbarkeit, hoher Duktilität und niedrigem elektrischen Widerstand.

Die Handhabung des Elektrolyten ist denkbar einfach und zeichnet sich durch eine beeindruckende Langlebigkeit aus.



Vorteile

- Hohe Stromausbeute
- Resistschonende Arbeitsbedingungen
- Hervorragende Bond- und Lötbarkeit
- Geringe Härte, niedriger Kontaktwiderstand
- ASTM B488 - 01 Typ III Code A/B
- Einfache Handhabung
- Hohe Langlebigkeit

Anwendungen

- Flexible und starre Leiterplatten

AURUNA® 5000

FEINGOLD-ELEKTROLYT

TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik	
Elektrolyttyp	neutral
Metallgehalt	6 (5 - 9) g/l Au
pH-Wert	6,0 (5,8 - 6,2)
Temperatur	65 (62 - 68) °C
Stromdichte (anlagenabhängig)	0,3 (0,1 - 0,5) A/dm ²
Abscheidungs-geschwindigkeit	ca. 0,17 µm/min bei 0,3 A/dm ²

Schichtcharakteristik	
Überzug	Feingold
Metallgehalt im Niederschlag	> 99,95 % Au
Farbe des Niederschlags	mattgelb
Härte des Niederschlags	≤ 85 HV 0,025 (≤ 90 HK 0,025)

ANSPRECHPARTNER

Sie haben tiefergehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?
Unsere Fachleute helfen Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Andrea Grau
Leiterin Vertrieb Europa

E-Mail: andrea.grau@eu.umicore.com
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

