



Stand: 20. März 2025


umicore

ARGUNA® 629

GLANZSILBER-ELEKTROLYT



Elektrolyt für hell-weiße Reinsilber-Schichten

Der Silberelektrolyt ARGUNA® 629 scheidet glänzende, hell-weiße Überzüge ab und ist sowohl für technische als auch dekorative Anwendungen hervorragend geeignet. Der Elektrolyt weist eine sehr gute Tiefenstreuung auf und ist auch bei höheren Temperaturen einsetzbar. Des Weiteren überzeugt er durch ein sehr breites Arbeitsfenster. Bei der Abscheidung auf Nickel ist keine Vorversilberung notwendig.

Der Glanzsilberelektrolyt ist sowohl für Gestell- als auch für Trommelanlagen geeignet. Die hell-weiße abgeschiedenen Schichten haben keinen Blaustich.



Vorteile

- Bei höheren Temperaturen einsetzbar
- Sehr helle weiße Farbe
- Hohe Schichtreinheit
- Großer anwendbarer Stromdichtebereich
- Sehr gute Tiefenstreuung
- Hohe Karbonattoleranz

Anwendungen

- 5G
- Hochfrequenz-Technik
- Elektrische Kontakte
- Schmuck

ARGUNA® 629

GLANZSILBER-ELEKTROLYT

TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik		Schichtcharakteristik	
Elektrolyttyp	alkalisch cyanidisch	Überzug	Reinsilber
Metallgehalt	30 g/l Ag 120 g/l KCN	Metallgehalt im Niederschlag	> 99,8 Gew.% Ag
pH-Wert	12,0	Farbe des Niederschlags	hell-weiß
Temperatur	25 (18 - 40) °C	Glanz	glänzend
Stromdichte	0,5 - 4 A/dm ²	Härte des Niederschlags (Vickers)	ca. 110 HV 0,025
Abscheidungsgeschwindigkeit	0,6 µm/min bei 1 A/dm ² 2,5 µm/min bei 4 A/dm ²	max. Schichtdicke	über 100 µm
Abscheidungsrate	67 mg/Amin	Dichte	10,5 g/cm ³

ANSPRECHPARTNER

Sie haben tiefergehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?
Unsere Fachleute helfen Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Andrea Grau
Leiterin Vertrieb Europa

E-Mail: andrea.grau@eu.umicore.com
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

