



Stand: 4. November 2019

# UMICORE ANLAUFSCHUTZ



## Zuverlässiger Schutz für dekorative Edelmetalloberflächen

Umicore Anlaufschutz ist ein Schutzverfahren für dekorative Edelmetalle. Diese absolut transparente Schicht im Nanometerbereich schützt das Basismaterial vor Oxidation, Verfärbungen und mechanischer Belastung. Die Farbe und der Glanz werden hiervon nicht beeinflusst. Die Beschichtung ist chemisch beständig, Schmutz und Wasser abweisend und besitzt eine hohe Lebensdauer.

Zudem erhöht sich die Produktqualität durch zweckmäßige Eigenschaften. So erzeugt Umicore Anlaufschutz nicht nur eine gute Haptik und ist Schmutz und Wasser abweisend. Sie schützt zusätzlich vor Kratzern und Abrieb und ermöglicht dennoch ein nachträgliches Schleifen oder Polieren. Das Silbergrundmaterial selbst bleibt recyclingfähig und die Beschichtung wirkt sich nicht wertmindernd aus.

Alle unsere Schutzschichten enthalten keine umweltschädlichen Komponenten wie z.B. Lösemittel, FCKW, CKW, KW oder Chromverbindungen. Sie sind damit biologisch unbedenklich.



## Vorteile

- Breites Produktsortiment ermöglicht gezielten Schutz für diverse Anwendungsgebiete
- Schützt vor Korrosion, Anlaufen, Verfärbungen, Verschmutzung und Abrieb bzw. Kratzern
- Biologisch unbedenklich, hautfreundlich und hypoallergen
- Schmutz- und wasserabweisend (reduziert u.a. die Fingerabdruck-Empfindlichkeit der Oberflächen)
- Elektrochemische und stromlose Prozesse möglich
- Optimierte für Gestell und Trommelanwendung
- Enthalten keine umweltschädlichen Komponenten wie z.B. Lösemittel, FCKW, CKW, KW oder Chromverbindungen
- Kein Einfluss auf Farbe oder Glanz der Endsicht

## Anwendungen

- Ringe / Ohrringe
- Ketten
- Armreife /-bänder
- Brillen
- Piercings
- Manschettenknöpfe
- Accessoires

## Produktsortiment

- Anlaufschutz 613
- Anlaufschutz 617
- Anlaufschutz 617 PLUS
- Anlaufschutz 618
- Anlaufschutz 618 PLUS

# UMICORE ANLAUFSCHUTZ

## PRODUKTÜBERSICHT

		Anlaufschutz				
		613	617	617 PLUS	618	618 PLUS
Edelmetall Basis	Ag Beschichtet	●	●	●	●	●
	Ag Sterling	⊙	●	⊙	●	⊙
	Ag Antik	⊙	●	⊙	⊙	⊙
	Au	⊙	⊙	●	●	●
	Sonstige Pd Pt Rh Ru	⊙	⊙	●	⊙	●
Schutzwirkung	TAA <sup>1</sup>	■■■■	■■□□	■■□□	■■□□	■■□□
	K <sub>2</sub> S <sup>2</sup>	□□□□	■■■■□	■■■■□	■■■■□	■■■■■
	(NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> S <sup>3</sup>	□□□□	■■□□	■■■■□	■■□□	■■■■□
	Na <sub>2</sub> S <sup>4</sup>	□□□□	■■□□	■■■■□	■■□□	■■■■□
	Reality <sup>5</sup>	■■□□	■■□□	■■■■■	■■□□	■■■■■
Anwendung	Gestell	●	●	●	●	●
	Ketten- galvanisierung	⊙	⊙	●	⊙	●
	Trommel	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
Information	Hinweise und spezielle Eigenschaften	Anschließende Klebung möglich (beispielsweise Steine)	Speziell für Sterling Silber bzw. antik gefärbtes Silber	Speziell für beschichtetes Sterling Silber	Speziell für versilberte, bzw. vergoldete Oberflächen	Speziell für versilberte, bzw. vergoldete Oberflächen
		Besteht TAA-Test		Elektrochemisch		Elektrochemisch

### Legende Edelmetallbasis und Anwendung

- Optimiert
- ⊙ Geeignet
- Nicht geeignet

### Legende Schutzwirkung und Schichteigenschaften

- Hervorragend
- Sehr gut
- Mäßig
- Schwach
- Keine

- 1) Thioacetamid-Test
- 2) Kaliumsulfid-Test
- 3) Ammoniumsulfid-Test
- 4) Natriumsulfid-Test
- 5) Schutzwirkung im Alltag

- 6) Neutraler Salzsprühstest
- 7) Angabe zur Unveränderlichkeit
- 8) Angabe zur Verringerung



## TESTERGEBNISSE

### Testreihe Silber / $K_2S$ -Test, 2%

Anlaufschutz 618 PLUS, 25°C angewendet auf Silber



nach 30 Sekunden  
Silber **ohne** Anlaufschutz



nach 120 Sekunden  
Silber **mit** Anlaufschutz

### Testreihe Silber / $K_2S$ -Test, 5%

Anlaufschutz 618 PLUS, 25°C angewendet auf Silber



nach 30 Sekunden  
Silber **ohne** Anlaufschutz



nach 120 Sekunden  
Silber **mit** Anlaufschutz

### Testreihe Silber / $(NH_4)_2S$ -Test, 2%

Anlaufschutz 618 PLUS, 25°C angewendet auf Silber



nach 30 Sekunden  
Silber **ohne** Anlaufschutz



nach 120 Sekunden  
Silber **mit** Anlaufschutz

## ANSPRECHPARTNER

Sie haben tieferegehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?  
Unser Fachmann hilft Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Walter Straub  
Leiter Vertrieb Europa

E-Mail: [walter.straub@eu.umicore.com](mailto:walter.straub@eu.umicore.com)  
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

