



Stand: 10. Juli 2026

AURUNA® 5400

Hartgold-Elektrolyt



Zur Abscheidung von gleichmäßig glänzenden Überzügen

AURUNA® 5400 ist ein schwach saurer Elektrolyt zur Abscheidung gelber, gleichmäßig glänzender Hartgoldschichten.

Der Einsatz eines neuen und ausgewogenen Glanzzusatzsystems ermöglicht die zuverlässige Beschichtung in einem sehr großen Arbeitsstromdichtebereich und erlaubt zudem die Verwendung variabler Goldgehalte.

Durch die spezielle Zusammensetzung des Elektrolyten ist dieser für die Gestell- und Trommelbearbeitung gleichermaßen geeignet. Die abgeschiedenen Schichten zeichnen sich aus durch eine geringe Porigkeit und einen verbesserten abrasiven Verschleiß (verglichen mit AURUNA® 539). Weiterhin weisen mit AURUNA® 5400 beschichtete Kontakte einen konstant niedrigen Übergangswiderstand auf und sind sehr gut lötbar. Zudem sind Schichten bis zu 10 µm Schichtdicke rissfrei abscheidbar (bei entsprechendem Goldgehalt).



Vorteile

- Sehr großer Arbeitsstromdichtebereich
- Für technische und dekorative Anwendungen
- Hohe Korrosions- und Abriebbeständigkeit
- Konstant niedriger Übergangswiderstand
- Einordnung nach ASTM B 488-01, Typ I - II, Code C - D

Anwendungen

- Stiftkontakte, Federkontakte, Steckkontakte
- Kontaktwerkstoffe
- Schleifringe

Technische Daten

Elektrolytcharakteristik		Schichtcharakteristik	
Elektrolyttyp	schwach sauer	Überzug	Gold-Kobalt
Metallgehalt	8 (0,5 - 12) g/l Au	Legierungsbestandteile	99,7 Gew.% Au 0,3 Gew.% Co
pH-Wert	4,2 (3,8 - 4,6)	Farbe des Niederschlags	gelb
Temperatur	50 (48 - 52) °C	Glanz	glänzend
Stromdichte	2,5 (1 - 5) A/dm ²	Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte	150 - 220 HV
Abscheidungs-geschwindigkeit	0,1 - 1,0 µm/min	max. Schichtdicke	rissfrei bis 10 µm
Anodenmaterial	MMO (Typ PLATINODE® 167 oder 177)	Klassifiziert nach ASTM B-488-01	Typ I-II, Code C-D (entspricht IC-IID gemäß MIL-G-45204C)
		Lötbarkeit	ZCT < 0,2 s
		Dichte des Überzugs	17,5 g/cm ³

Ansprechpartner

Sie haben tiefergehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?
Unsere Fachleute helfen Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Andrea Grau
Leiterin Vertrieb Europa

E-Mail: andrea.grau@eu.umicore.com
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

