



Stand: 21. März 2025



PLATUNA[®] N1

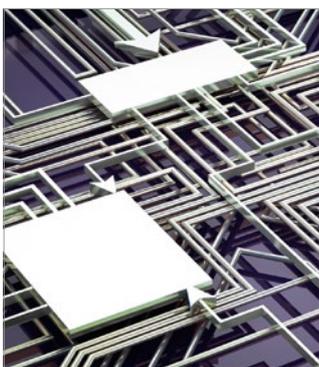
PLATIN-ELEKTROLYT - FÜR TECHNISCHE ANWENDUNGEN



Helle und weiße Beschichtungen für elektrische Kontakte

Bei Wearables und Mobiltelefonen werden Verkaufsargumente wie eine lange Lebenszeit und Kompatibilität mit Schnellladevorrichtungen immer entscheidender. Doch vergoldete Ladekontakte und Steckverbinder können diese Erwartungen nicht erfüllen, da sie durch Kontakt mit Salzwasser, Schweiß usw. korrodieren. Daher hat sich RHODUNA[®] Alloy (Rhodium-Ruthenium) seit Jahren etabliert. Auf Grund des aktuell hohen Preises wird hier allerdings nach Alternativen gesucht.

PLATUNA[®] N1 ist eine reine Platin-Beschichtungslösung, die weiße und glänzende Schichten abscheidet. Die Schichten selbst weisen gute elektrische Eigenschaften, hohe Abriebfestigkeit und ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit auf. Die Härte der Platinschicht liegt bei ca. 500 HV, die Reinheit bei bis zu 99,9 Gew.-%. Eine Platinschicht bietet bei den aktuellen Edelmetallpreisen außerdem einen enormen Kostenvorteil.



Vorteile

- Günstiger als Rhodiumlegierungsschichten
- Hoher Schutz gegen Korrosion
- Helle, weiße und glänzende Schichten
- Großer Arbeitsbereich
- Die Beschichtungen sind RoHS-konform
- Für technische Anwendungen
- Rissfrei bis zu 2 µm
- Geeignet für Gestell-, Trommel- und Reel-to-Reel-Beschichtung

Anwendungen

- Smartwatches
- Kopfhörer (In-Ears)
- Mobiltelefone
- Fitness-Tracker
- Steckkontakte
- Pogo-Pins

PLATUNA[®] N1

PLATIN-ELEKTROLYT - FÜR TECHNISCHE ANWENDUNGEN

TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik		Schichtcharakteristik	
Elektrolyttyp	stark sauer	Überzug	reines Platin
Metallgehalt	4 (2 - 12) g/l Pt	Metallgehalt im Niederschlag	99,99 Gew.% Pt
pH-Wert	< 1	Farbe des Niederschlags	weiß
Temperatur	35 (30 - 60) °C	Glanz	glänzend
Stromdichte	3 (2 - 20) A/dm ²	Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte	ca. 500 HV
Abscheidungs-geschwindigkeit	bis zu 1 µm/min	max. Schichtdicke	2 µm
Anodenmaterial	MMO 187 So	Dichte	ca. 21 g/cm ³

ANSPRECHPARTNER

Sie haben tiefergehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?
Unsere Fachleute helfen Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Andrea Grau
Leiterin Vertrieb Europa

E-Mail: andrea.grau@eu.umicore.com
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

